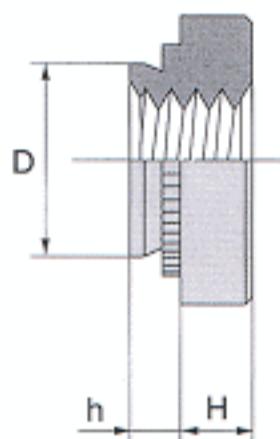
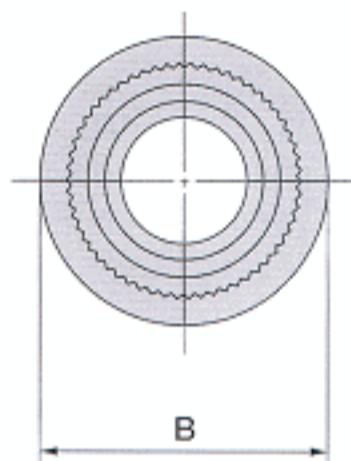




セルフクリンチング丸ナット

SELF CLINCHING ROUND NUTS

形式・寸法



PC - M4 - 1

シャンク長さ
 0 : 0.8mm板厚用
 1 : 1mm板厚用
 2 : 1.4mm板厚用
 3 : 2.3mm板厚用
 (M10、M12、2.0mm板厚用)
 4 : 3mm板厚用

ネジサイズ

材質：鉄(炭素鋼) PC
 ステンレス(SUS303) PCS

ネジサイズ	ピッチ	型式		D 最大	B ±0.2	H ±0.1	h 最大	取付け板金		
		鉄 PC	ステンレス PCS					最小 板厚	穴径 +0.08	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	M2-0	M2-0	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		M2-1	M2-1				0.97	1.0		
		M2-2	M2-2				1.37	1.4		
M2.5	0.45	M2.5-0	M2.5-0	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		M2.5-1	M2.5-1				0.97	1.0		
		M2.5-2	M2.5-2				1.37	1.4		
M3	0.5	M3-0	M3-0	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		M3-1	M3-1				0.97	1.0		
		M3-2	M3-2				1.37	1.4		
M4	0.7	M4-0	M4-0	5.38	7.9	2.0	0.76	0.8	5.4	6.9
		M4-1	M4-1				0.97	1.0		
		M4-2	M4-2				1.37	1.4		
M5	0.8	M5-0	M5-0	6.38	8.7	2.0	0.76	0.8	6.4	7.1
		M5-1	M5-1				0.97	1.0		
		M5-2	M5-2				1.37	1.4		
M6	1.0	M6-1	M6-1	8.72	11.05	4.1	0.97	1.0	8.75	8.6
		M6-2	M6-2				1.37	1.4		
		M6-3	M6-3				2.21	2.3		
M8	1.25	M8-2	M8-2	10.44	12.65	5.5	1.37	1.4	10.5	9.7
		M8-3	M8-3				2.21	2.3		
M10	1.5	M10-3	M10-3	12.65	15.0	7.0	1.95	2.0	12.7	11.6
M12	1.75	M12-3	M12-3	14.65	17.0	8.0	1.95	2.0	14.7	13.5
		M12-4	M12-4		20.0		2.80	3.0		14.0

※同等品番 FS(S)-M■-■ TC(S)-M■-■ RK(S)-M■-■

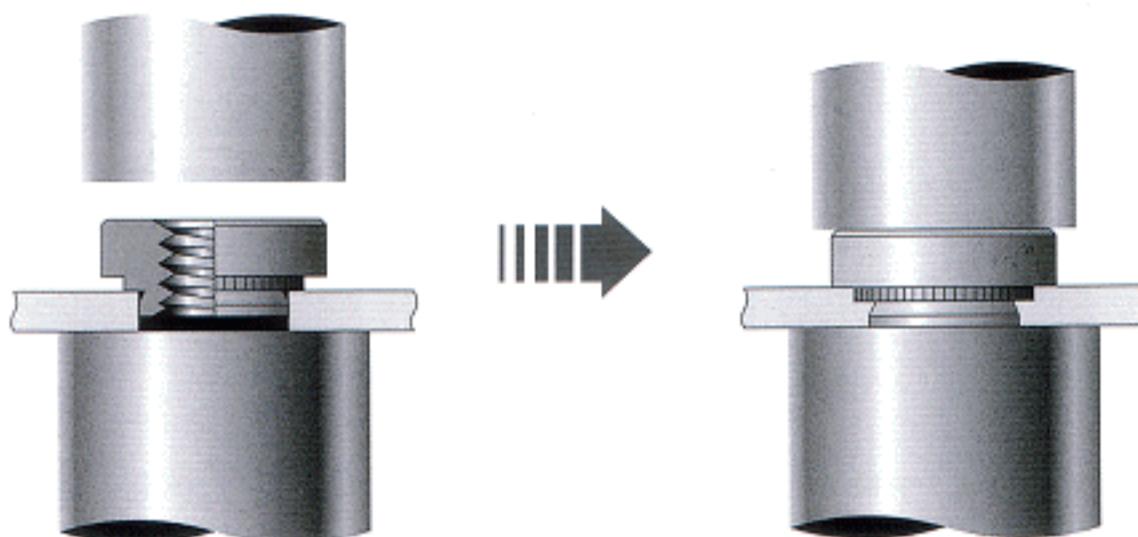
特徴

プレスされたローレットが板をテーパ部に押し流し、ナットが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデーターを参考にして下さい。

取付方法

型式別寸法で穴をあけた金属板にローレットが完全に圧入するようプレスします。



性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PC	鉄	浸炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PCS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

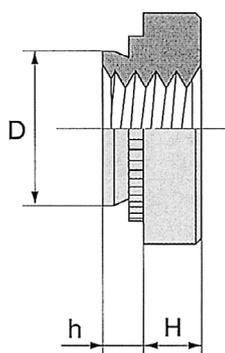
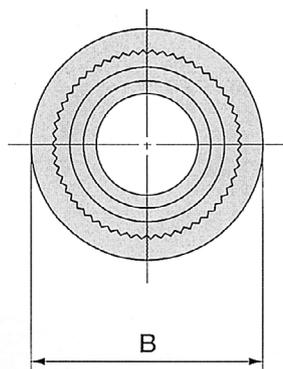
ネジサイズ	シャンク h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M2	-0	0.8	600~ 800	30	10	700~ 1,600	50	15
M2.5	-1	1.0		40	12		60	15
M3	-2	1.4		80	15		100	15
M4	-0	0.8	700~ 1,200	35	25	1,000~ 1,800	50	30
	-1	1.0		50	28		70	40
	-2	1.4		85	40		110	45
M5	-0	0.8	800~ 1,300	40	30	1,200~ 2,500	60	35
	-1	1.0		50	35		85	40
	-2	1.4		90	50		115	60
M6	-1	1.0	900~ 1,500	40	60	1,600~ 3,000	100	70
	-2	1.4		80	110		160	160
	-3	2.3		160	140		250	280
M8	-2	1.4	1,500~ 2,000	90	120	2,000~ 3,600	250	250
	-3	2.3		180	200		300	300
M10	-3	2.0	2,000	200	300	3,500	300	350
M12	-3	2.0	2,300	220	320	3,800	350	400
	-4	3.0	2,500	240	340	4,000	400	450



セルフクリンチング丸ナット

SELF CLINCHING ROUND NUTS

形状・寸法



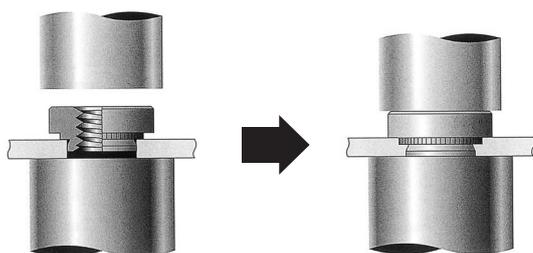
PCS - M4 - 1 - HR

- SUS304 板用型式
- シャンク長さ
 - 0: 0.8mm板厚用
 - 1: 1mm板厚用
 - 2: 1.4mm板厚用
 - 3: 2.3mm板厚用 (M10, M12, 2.0mm板厚用)
 - 4: 3mm板厚用
- ネジの呼び
- 材質
 - PC: SWCH-18A
 - PCS: SUS303, SUS420F

ネジの呼び	ピッチ	型式			D 最大	B ±0.2	H ±0.1	h 最大	取付け板金		
		SWCH-18A	SUS303	SUS420F					最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	PC-M2-0	PCS-M2-0	PCS-M2-0 HR	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		PC-M2-1	PCS-M2-1	PCS-M2-1 HR				0.97	1.0		
		PC-M2-2	PCS-M2-2	PCS-M2-2 HR				1.37	1.4		
M2.5	0.45	PC-M2.5-0	PCS-M2.5-0	PCS-M2.5-0 HR	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		PC-M2.5-1	PCS-M2.5-1	PCS-M2.5-1 HR				0.97	1.0		
		PC-M2.5-2	PCS-M2.5-2	PCS-M2.5-2 HR				1.37	1.4		
M3	0.5	PC-M3-0	PCS-M3-0	PCS-M3-0 HR	4.22	6.3	1.5	0.76	0.8	4.25	4.8
		PC-M3-1	PCS-M3-1	PCS-M3-1 HR				0.97	1.0		
		PC-M3-2	PCS-M3-2	PCS-M3-2 HR				1.37	1.4		
M4	0.7	PC-M4-0	PCS-M4-0	PCS-M4-0 HR	5.38	7.9	2.0	0.76	0.8	5.4	6.9
		PC-M4-1	PCS-M4-1	PCS-M4-1 HR				0.97	1.0		
		PC-M4-2	PCS-M4-2	PCS-M4-2 HR				1.37	1.4		
M5	0.8	PC-M5-0	PCS-M5-0	PCS-M5-0 HR	6.38	8.7	2.0	0.76	0.8	6.4	7.1
		PC-M5-1	PCS-M5-1	PCS-M5-1 HR				0.97	1.0		
		PC-M5-2	PCS-M5-2	PCS-M5-2 HR				1.37	1.4		
M6	1.0	PC-M6-1	PCS-M6-1	PCS-M6-1 HR	8.72	11.05	4.1	0.97	1.0	8.75	8.6
		PC-M6-2	PCS-M6-2	PCS-M6-2 HR				1.37	1.4		
		PC-M6-3	PCS-M6-3	PCS-M6-3 HR				2.21	2.3		
M8	1.25	PC-M8-2	PCS-M8-2	PCS-M8-2 HR	10.44	12.65	5.5	1.37	1.4	10.5	9.7
		PC-M8-3	PCS-M8-3	PCS-M8-3 HR				2.21	2.3		
M10	1.5	PC-M10-3	PCS-M10-3	—	12.65	15.0	7.0	1.95	2.0	12.7	11.6
M12	1.75	PC-M12-3	PCS-M12-3	—	14.65	17.0	8.0	1.95	2.0	14.7	13.5
		PC-M12-4	PCS-M12-4	—		20.0		2.80	3.0		14.0

取付方法

型式別寸法で穴をあけた金属板にローレットが完全に圧入するようプレスします。



特徴

プレスされたローレットが板をテーパ一部に押し流し、ナットが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐圧板力、トルクのデータを参考にして下さい。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PC	SWCH-18A	浸炭	三価クロメッキ	HRB80以下
PCS	SUS303	—	脱脂	HRB70以下
PCS HR	SUS420F	焼入れ焼戻し	パシベイト	HRB90以下

取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	シャンク h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m	圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m
M2 M2.5 M3	-0	0.8	5.9~ 7.8	0.294	1.0	6.9~ 15.7	0.490	1.5
	-1	1.0		0.392	1.2		0.588	1.5
	-2	1.4		0.784	1.5		0.980	1.5
M4	-0	0.8	6.9~ 11.8	0.343	2.5	9.8~ 17.6	0.490	2.9
	-1	1.0		0.490	2.8		0.686	3.9
	-2	1.4		0.833	3.9		1.078	4.4
M5	-0	0.8	7.8~ 12.7	0.392	2.9	11.8~ 24.5	0.588	3.4
	-1	1.0		0.490	3.4		0.833	3.9
	-2	1.4		0.882	4.9		1.127	5.9
M6	-1	1.0	8.8~ 14.7	0.392	5.9	15.7~ 29.4	0.980	6.9
	-2	1.4		0.784	10.8		1.569	15.7
	-3	2.3		1.567	13.7		2.451	27.5
M8	-2	1.4	14.7~ 19.6	0.882	11.8	19.6~ 35.3	2.451	24.5
	-3	2.3		1.765	19.6		2.941	29.4
M10	-3	2.0	19.6	1.961	29.4	34.3	2.941	34.3
M12	-3	2.0	22.6	2.157	31.3	37.3	3.431	39.2
	-4	3.0	24.5	2.353	33.3	39.2	3.922	44.1

タイプHR

ネジの呼び	シャンク h	板金板厚 mm	SUS304		
			圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m
M2 M2.5 M3	-0	0.8	13~ 22	0.575	1.58
	-1	1.0		0.725	1.92
	-2	1.4		1.290	2.03
M4	-0	0.8	22~ 31	0.645	3.38
	-1	1.0		0.800	4.18
	-2	1.4		1.600	5.08
M5	-0	0.8	26~ 40	0.800	3.95
	-1	1.0		1.025	5.08
	-2	1.4		1.775	6.77
M6	-1	1.0	40~48	2.000	17.00

株式会社スタッドテック

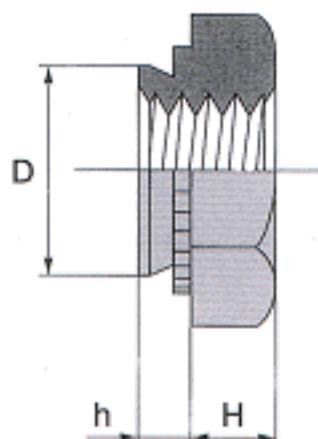
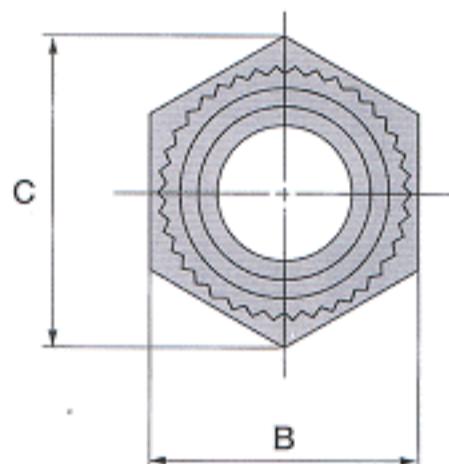
2018.12.2000-No.1



セルフクлинチング六角ナット

SELF CLINCHING HEX NUTS

形式・寸法



PM - M4 - 1

シャंक長さ
 1 : 1mm板厚用
 2 : 1.4mm板厚用
 3 : 2.0mm板厚用

ネジサイズ

材質：鉄（炭素鋼）……………PM
 ステンレス(SUS303)… PMS

ネジサイズ	ピッチ	型式		D 最大	B 0 -0.2	C 約	H ±0.1	h 最大	取付け板金		
		鉄 PM	ステンレス PMS						最小 板厚	穴径 $+0.08$ 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	M2-1	M2-1	4.45	5.5	6.4	2.0	1.0	1.0	4.5	4.5
M2.5	0.45	M2.5-1	M2.5-1								
M2.6	0.45	M2.6-1	M2.6-1								
M3	0.5	M3-1	M3-1	4.45	5.5	6.4	2.0	1.0	1.0	4.5	4.5
		M3-2	M3-2					1.4			
M4	0.7	M4-1	M4-1	5.45	7.0	8.1	2.2	1.0	1.0	5.5	5.5
		M4-2	M4-2					1.4			
M5	0.8	M5-1	M5-1	6.45	8.0	9.2	3.0	1.0	1.0	6.5	6.5
		M5-2	M5-2					1.4			
M6	1.0	M6-1	M6-1	7.95	10.0	11.5	4.0	1.0	1.0	8.0	8.0
		M6-2	M6-2					1.4			
M8	1.25	M8-2	M8-2	9.95	13.0	15.0	4.5	1.4	1.4	10.0	10.0
		M8-3	M8-3					2.0			

※同等品番 BOB(S)-M■-■ EK(S)-M■-■ S(S)-M■-■

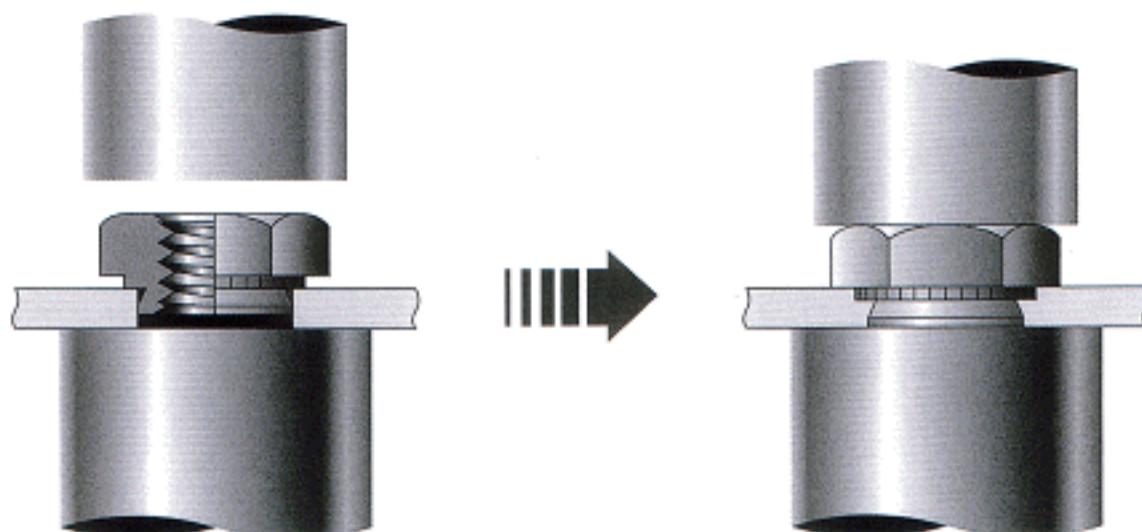
特徴

ラウンドナットと同じ原理ですが、他社相似品に比べD寸法部がパイロットの役目となり、特殊な治工が必要なく板に倒れなく圧入できます。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にして下さい。

取付方法

ラウンドナットと同じようにプレス圧入します。

**性能**

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PM	鉄	浸炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PMS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネジサイズ	シャンク h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M2、M2.5、M2.6	-1	1.0	600	40	12	1,200	60	20
M3	-1	1.0	600	40	12	1,200	60	20
	-2	1.4	700	70	15	1,300	90	25
M4	-1	1.0	800	50	20	1,300	70	30
	-2	1.4	1,000	80	30	1,400	100	40
M5	-1	1.0	900	55	30	1,400	80	40
	-2	1.4	1,100	85	40	1,500	110	50
M6	-1	1.0	1,200	70	60	1,700	100	80
	-2	1.4	1,400	100	80	2,000	140	120
M8	-2	1.4	1,600	120	100	2,500	150	160
	-3	2.0	1,800	150	120	3,000	190	200

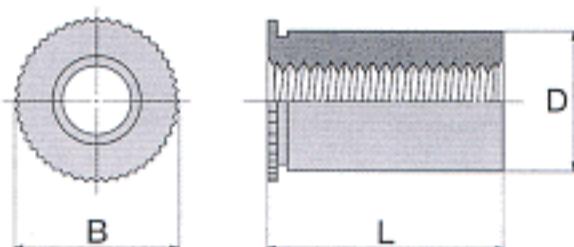


セルフクлинチングスペーサー〔フランジタイプ〕

SELF CLINCHING FLANGE TYPE SPACER

形式・寸法

【スルータイプ】



PDF-M3-10

スペーサー全長

ネジサイズ

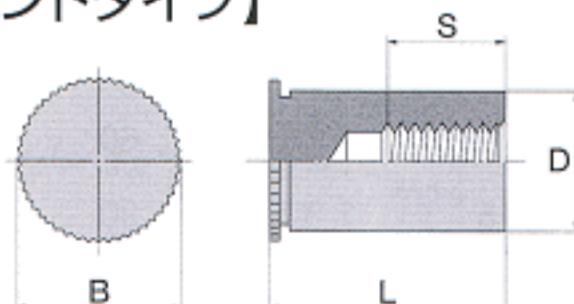
材質：鉄（炭素鋼）……………PDF
ステンレス（SUS303）…PDFS

ネジサイズ	ピッチ	形式		D 0 -0.08	B ±0.2	L 1mm単位 ±0.1	取付け板金		
		鉄 PDF	ステンレス PDFS				最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	M2-■	M2-■	4.18	5.2	3~12	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	M2.5-■	M2.5-■						
M3	0.5	4.2-M3-■	4.2-M3-■						
M3	0.5	M3-■	M3-■	6.18	7.2	3~20	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	M4-■	M4-■	7.18	8.2	3~20	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	M5-■	M5-■						

※注：ネジはL=16まで全ネジ、16以上は半ネジ(L×0.5)です。
L寸の0.5単位は、お問い合わせ下さい。

形式・寸法

【ブラインドタイプ】



PBDF-M3-10

スペーサー長さ

ネジサイズ

材質：鉄（炭素鋼）……………PBDF
ステンレス（SUS303）…PBDFS

ネジサイズ	ピッチ	型式		D 0 -0.08	B ±0.2	L (1mm単位) ±0.1 S=L×0.5	取付け板金		
		鉄 PBDF	ステンレス PBDFS				最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	M2-■	M2-■	4.18	5.2	5~12	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	M2.5-■	M2.5-■						
M3	0.5	4.2-M3-■	4.2-M3-■						
M3	0.5	M3-■	M3-■	6.18	7.2	5~30	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	M4-■	M4-■	7.18	8.2	6~30	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	M5-■	M5-■						

※同等品番 DF(S)B-M■-■S(C) T(B)DF(S)-M■-■ FK(S)(B)-M■-■

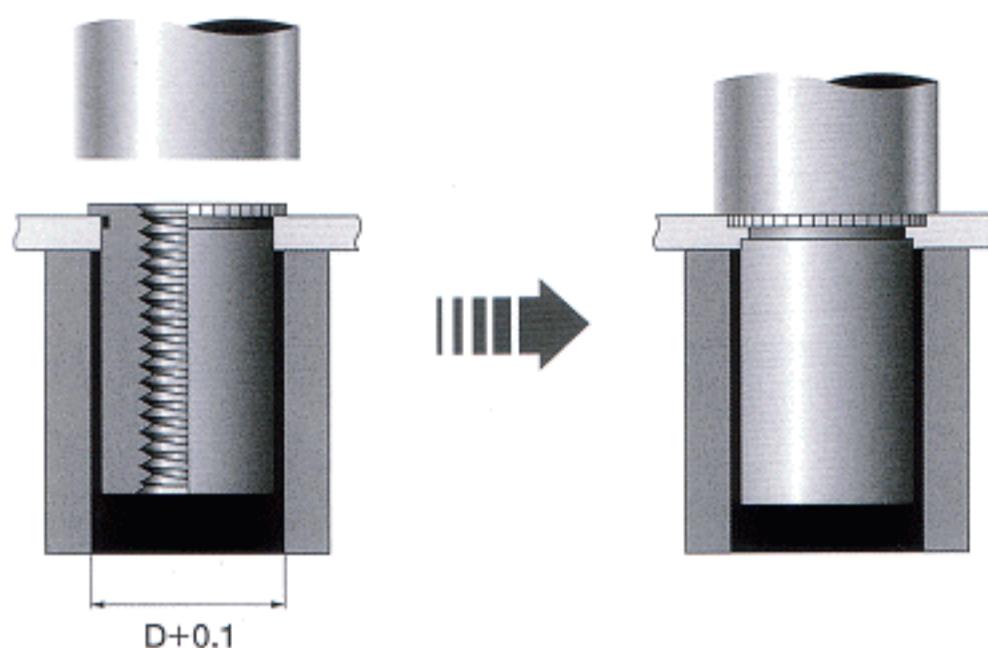
特 徴

プレスされたローレットフランジが板をアンダーカット部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデーターを参考にして下さい。

取付方法

各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ローレットフランジ部が板に平らになるようプレスします。

**性 能**

材質と取付板金条件

型 式	材 質	熱処理	表面処理	板金硬度
PDF PBDF	鉄	浸 炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PDFS PBD FS	ステンレス	—	脱 脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネ ジ サイズ	板金板厚 mm	A5052			SECC		
		圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M2、M2.5	1.0	500	80	15	1,000	100	20
4.2M3	1.0	500	80	15	1,000	100	20
M3	1.0	700	120	25	1,500	200	30
M4	1.0	800	130	40	1,600	220	50
M5	1.0	800	130	40	1,600	220	50

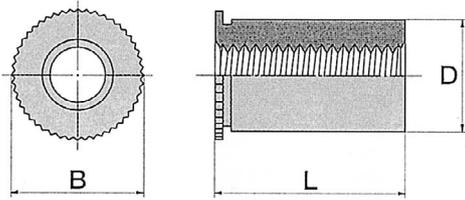


セルフクリンチングスペーサー〔フランジタイプ〕

SELF CLINCHING FLANGE TYPE SPACER

形状・寸法

【スルータイプ】



PDFS - M3 - 10 - HR

SUS304 板用型式
 スペーサー長さ
 ネジの呼び
 材質 PDF:SUM24L
 PDFS:SUS303、SUS420F

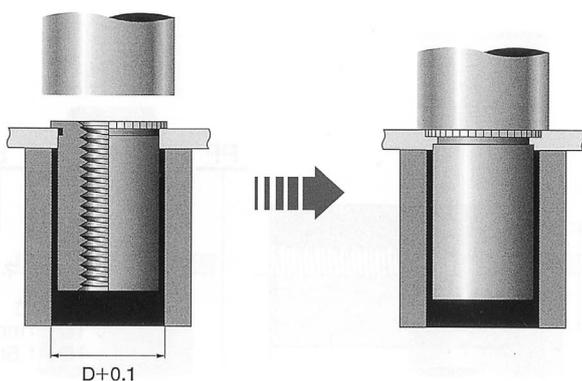
ネジの呼び	ピッチ	型 式			D 0 -0.08	B ±0.2	取付け板金		
		SUM24L	SUS303	SUS420F			最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	PDF-M2	PDFS-M2	PDFS-M2…HR	4.18	5.2	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	PDF-M2.5	PDFS-M2.5	PDFS-M2.5…HR					
M3	0.5	PDF4.2-M3	PDFS4.2-M3	PDFS4.2-M3…HR	6.18	7.2	1.0	6.2	7.0
M3	0.5	PDF-M3	PDFS-M3	PDFS-M3…HR					
M4	0.7	PDF-M4	PDFS-M4	PDFS-M4…HR	7.18	8.2	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	PDF-M5	PDFS-M5	PDFS-M5…HR					

型 式	L ±0.1																	
PDF-M2																		
PDF-M2.5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	-	-	-	-	-	-		
PDF4.2-M3																		
PDF-M3	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
PDF-M4																		
PDF-M5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

※SUS303、SUS420Fも同様です。
 ※SUS420Fは受注生産になります。
 ※その他のサイズはご相談ください。

取付方法

各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ローレットフランジ部が板に平らになるようプレスします。



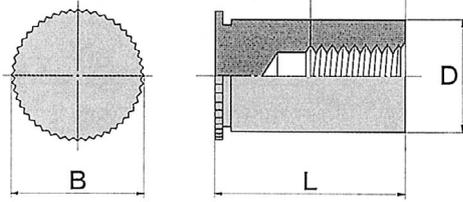
特 徴

プレスされたローレットフランジが板をアンダーカット部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐圧板力、トルクのデータを参考にして下さい。

形状・寸法

【ブラインドタイプ】



PBDF - M3 - 10 - HR

SUS304 板用型式
 スペーサー全長
 ネジの呼び
 材質
 PBDF: SUM24L
 PBDFS: SUS303, SUS420F

ネジの呼び	ピッチ	型 式			D 0 -0.08	B ±0.2	取付け板金		
		SUM24L	SUS303	SUS420F			最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	PBDF-M2	PBDFS-M2	PBDFS-M2...HR	4.18	5.2	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	PBDF-M2.5	PBDFS-M2.5	PBDFS-M2.5...HR					
M3	0.5	PBDF4.2-M3	PBDFS4.2-M3	PBDFS4.2-M3...HR					
M3	0.5	PBDF-M3	PBDFS-M3	PBDFS-M3...HR	6.18	7.2	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	PBDF-M4	PBDFS-M4	PBDFS-M4...HR	7.18	8.2	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	PBDF-M5	PBDFS-M5	PBDFS-M5...HR					

型 式	L ±0.1																															
PBDF-M2	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
PBDF-M2.5	(2.5)	(3)	(4)	(4)	(5)	(5)	(6)	(6)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
PBDF4.2-M3																																
PBDF-M3	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30						
PBDF-M4	(2.5)	(3)	(4)	(5)	(6)	(6)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(8)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)	(10)		
PBDF-M5																																

※SUS303、SUS420Fも同様です。 ※SUS420Fは受注生産になります。 ※その他のサイズはご相談ください。

性能

材質と取付け板金条件

型 式	材 質	熱処理	表面処理	板金硬度
PDF、PBDF	SUM24L	浸 炭	三価ユニクロメッキ	HRB80 以下
PDFS、PBDFS	SUS303	—	脱 脂	HRB70 以下
PDFS HR PBDFS HR	SUS420F	焼入れ焼戻し	パシベイト	HRB90 以下

※鉛フリー材 SUM22での制作も可能です。

取付条件及び保持強さ

ネジの呼び	板金板厚 mm	A5052			SECC		
		圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m	圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m
M2、M2.5	1.0	4.9	0.784	1.5	9.8	0.980	2.0
4.2M3	1.0	4.9	0.784	1.5	9.8	0.980	2.0
M3	1.0	6.9	1.176	2.5	14.7	1.961	2.9
M4	1.0	7.8	1.275	3.9	15.7	2.157	4.9
M5	1.0	7.8	1.275	3.9	15.7	2.157	4.9

ネジの呼び	板金板厚 mm	SUS304		
		圧入力 KN	耐押抜力 KN	トルク N・m
M2、M2.5	1.0	24.5	1.0	2.36
4.2M3	1.0	24.5	1.0	2.36
M3	1.0	40	1.5	3.06
M4	1.0	45	2.5	6.34
M5	1.0	45	2.5	6.34

株式会社スタッドテック

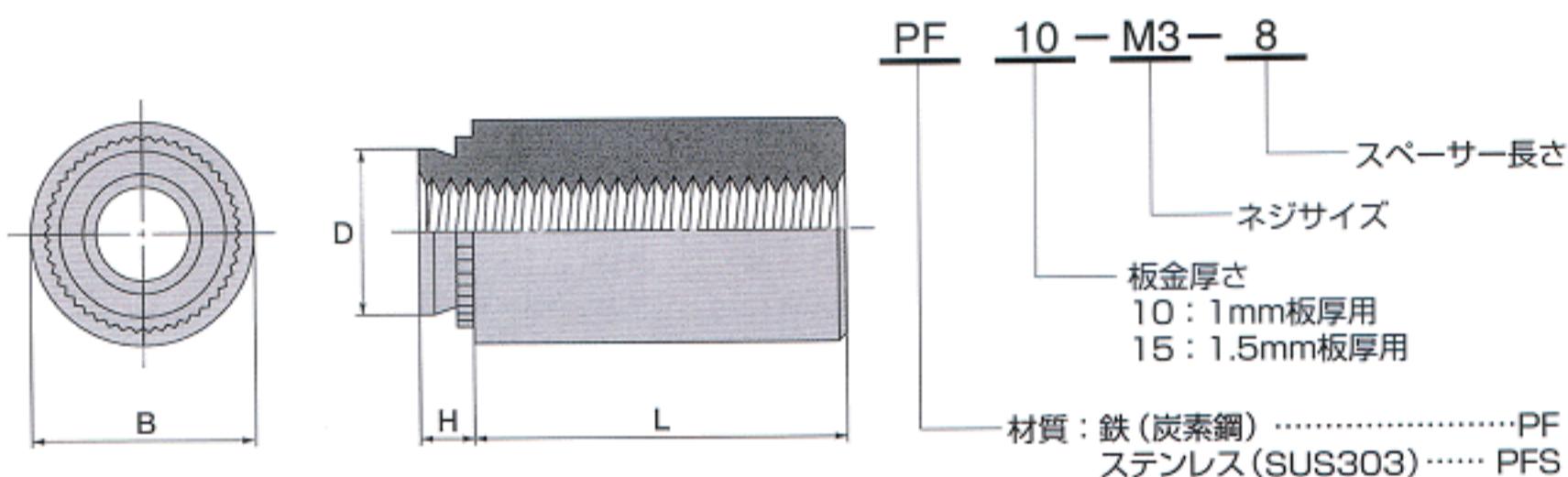
2018.12.2000-No.2



セルフクлинチングスペーサー〔パイロットタイプ〕

SELF CLINCHING PILOT TYPE SPACER

形式・寸法



ネジサイズ	ピッチ	形式		D 最大	B ±0.1	H 0 -0.1	L 1mm単位 ±0.1	取付け板金		
		鉄 PF	ステンレス PFS					最小 板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M3	0.5	10-M3-■	10-M3-■	4.45	6.0	0.95	3~12	1.0	4.5	4.5
		15-M3-■	15-M3-■			1.45		1.5		
M4	0.7	10-M4-■	10-M4-■	5.45	8.0	0.95	3~14	1.0	5.5	5.5
		15-M4-■	15-M4-■			1.45		1.5		

※同等品番 SP-■-■-D-■-H BF(S)■-M■-■ EF(S)■-M■-■

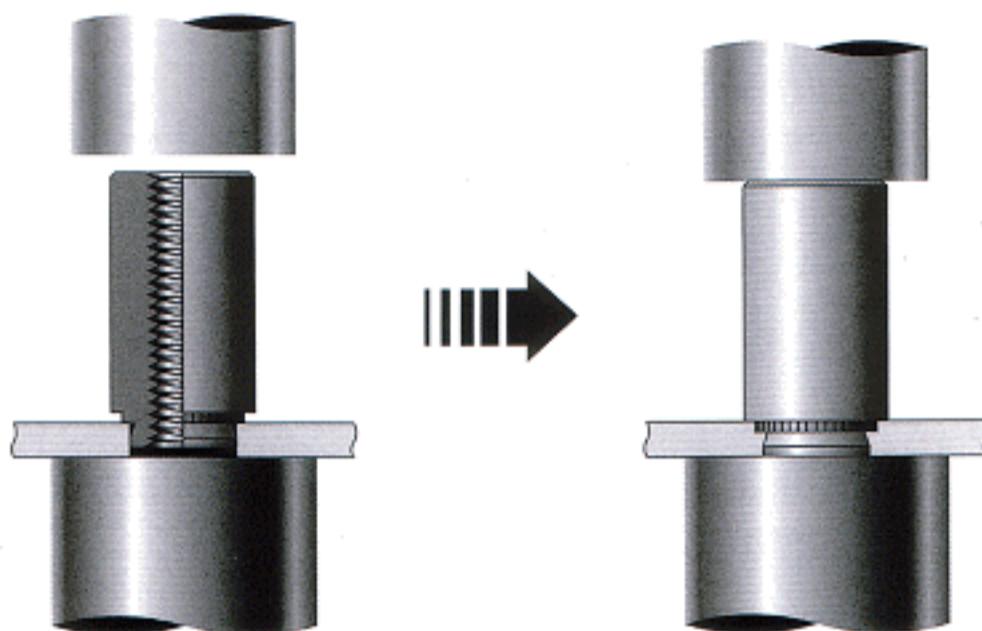
特徴

プレスされたローレットが板をテーパ部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時回転防止の役目となります。他社相似品に比べ、D寸法部がパイロットの役目となり板に倒れずに圧入できます。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にして下さい。

取付方法

各サイズ別穴径で金属に穴をあけ、ローレットが完全に圧入する迄プレスします。



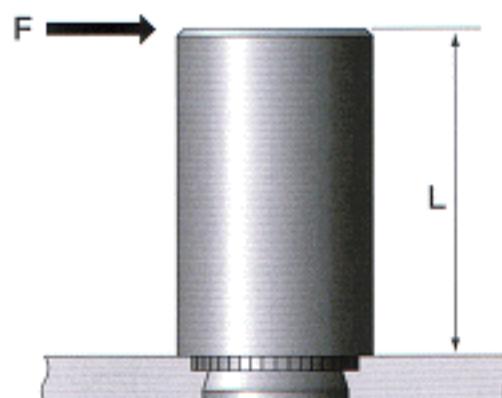
性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PF	鉄	浸炭	ニッケルメッキ	HRB80以下
PFS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネジサイズ	シャンクH	板金板厚mm	A5052				SECC			
			圧入力kgf	耐押抜力kgf	トルクkgf・cm	倒れモーメントM	圧入力kgf	耐押抜力kgf	トルクkgf・cm	倒れモーメントM
M3	0.95	1.0	500	40	15	80	900	70	30	120
	1.45	1.5	500	70	20	120	900	80	35	200
M4	0.95	1.0	700	50	25	100	1,350	80	35	180
	1.45	1.5	800	80	30	150	1,400	100	40	300



倒れモーメントMの計算式

$$F \times L = M$$

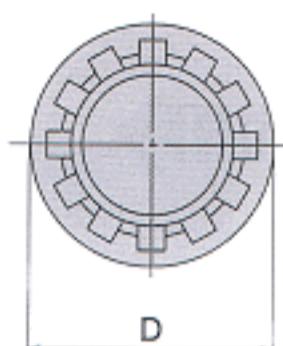
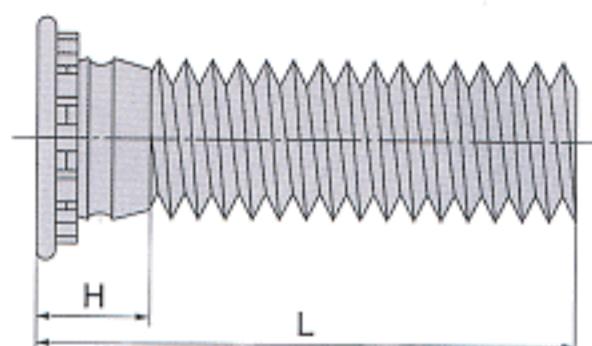
kgf mm kgf・mm



セルフクлинチングスタッド

SELF CLINCHING STUDS

形式・寸法



PH - M4 - 10

スタッドの長さ

ネジサイズ

材質：鉄（炭素鋼）……………PH
ステンレス（SUSXM-7）…PHS

ネジ サイズ	ピッチ	型 式		D ±0.4	H 最大	L ±0.4											取付け板金				
		鉄 PH	ステンレス PHS			6	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	最小 板厚	穴径 +0.08 0	穴中心間 の距離
M3	0.5	M3-■	M3-■	4.6	2.1	6	8	10	12	15	18	20	—	—	—	—	—	—	1.0	3.0	5.6
M4	0.7	M4-■	M4-■	5.9	2.4	—	8	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	—	1.0	4.0	7.2
M5	0.8	M5-■	M5-■	6.5	2.7	—	—	10	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	1.0	5.0	7.2
M6	1.0	M6-■	M6-■	8.2	3.0	—	—	—	12	15	18	20	22	25	28	30	35	38	1.4	6.0	7.9
M8	1.25	M8-■	M8-■	9.6	3.7	—	—	—	—	15	18	20	22	25	28	30	35	38	2.0	8.0	9.6

※同等品番 TH(S)-M■-■ ST(S)-M■-■ CT(S)-M■-■

特徴

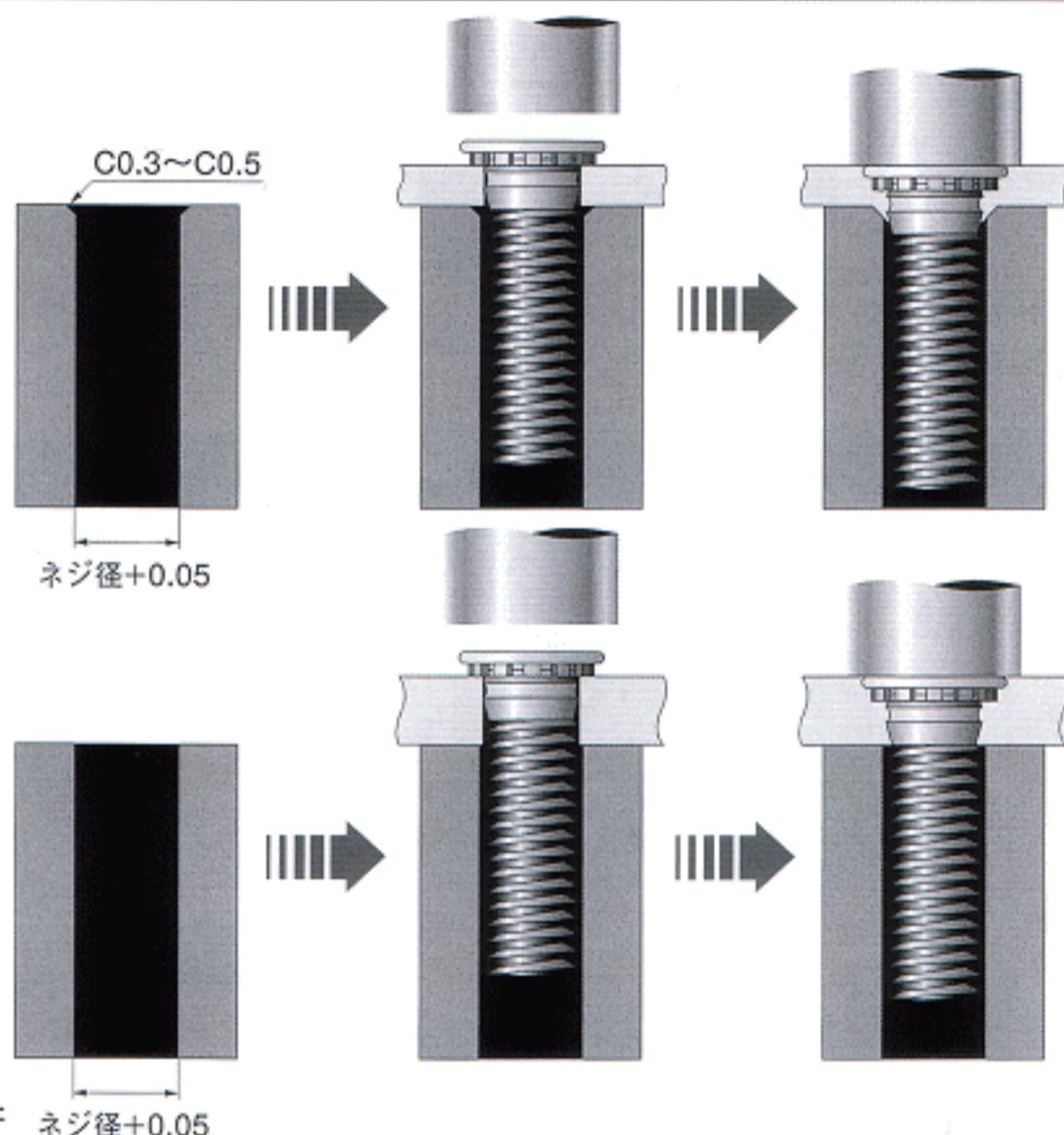
プレスされたヘッドとヘッド下ギア形状が板をアンダーカット部に押し流し、スタッドが抜けなくなり、ギア部はナット挿入時回転防止の役目となります。
 ※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータをご参考下さい。

取付方法

各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ヘッドが板と平らになるようプレスします。アンビルは板厚により次の2種類を選択して下さい。

ネジサイズ	板金板厚mm
M3, M4, M5	1.5以下
M6, M8	2.4以下

ネジサイズ	板金板厚mm
M3, M4, M5	1.6以上
M6, M8	2.5以上



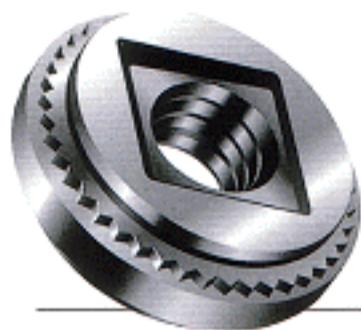
性能

材質と取付板金条件 ネジ径+0.05

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PH	鉄	浸炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PHS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

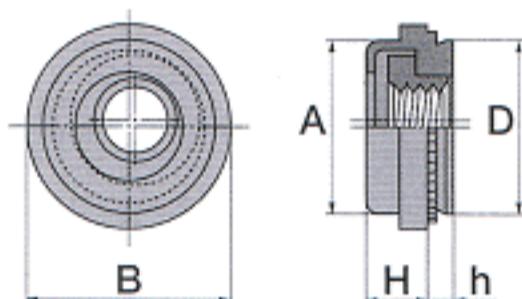
ネジサイズ	板金板厚mm	A5052			SECC		
		圧入力kgf	耐押抜力kgf	トルクkgf・cm	圧入力kgf	耐押抜力kgf	トルクkgf・cm
M3	1.0	1,000	80	15	1,500	100	20
M4	1.0	1,500	100	35	2,000	120	40
M5	1.0	2,000	120	50	2,500	140	60
M6	1.4	2,500	160	100	3,000	200	120
M8	2.0	2,500	240	140	3,500	300	180



セルフクлинチングフローティングナット

SELF CLINCHING FLOATING NUTS

形式・寸法



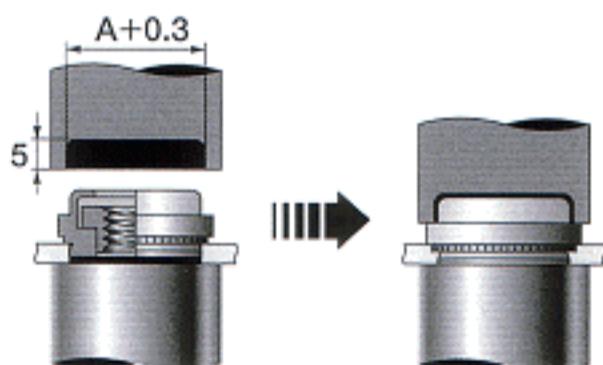
PAS-M3-1

シャंक長さ
1: 1mm板厚用
2: 1.4mm板厚用

ネジサイズ

材質: 鉄(炭素鋼) …… PAS
ステンレス(SUS303) …… PAC

ネジサイズ	ピッチ	型式		D 最大	B ±0.2	A 最大	H 最大	h 最大	取付け板金		
		鉄 PAS	ステンレス PAC						最小 板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M3	0.5	M3-1	M3-1	7.35	9.1	7.4	3.3	0.97	1.0	7.4	7.6
		M3-2	M3-2						1.4		
M4	0.7	M4-1	M4-1	9.35	11.2	9.4	3.3	0.97	1.0	9.4	8.6
		M4-2	M4-2						1.4		
M5	0.8	M5-1	M5-1	10.25	11.9	10.3	4.4	0.97	1.0	10.3	9.0
		M5-2	M5-2						1.4		



特徴

ラウンドナットと同じ原理ですが、フローティングナットは2重構造になっていて、内側のナットがM3で0.8mm、M4で0.9mm、M5で1.0mm四方に可動します。これはネジ挿入時のピッチずれを解消します。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータをご参考下さい。

取付方法

型式別寸法で穴をあけた金属板にローレットが完全に圧入できるようプレスします。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PAS	鉄	浸炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PAC	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネジサイズ	シャंक h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M3	-1	1.0	700	100	14	1,300	140	14
	-2	1.6	900	110	14	1,400	150	14
M4	-1	1.0	900	120	37	1,400	160	37
	-2	1.6	1,000	130	37	1,500	180	37
M5	-1	1.0	1,000	140	43	1,500	170	43
	-2	1.6	1,100	150	43	1,600	190	43

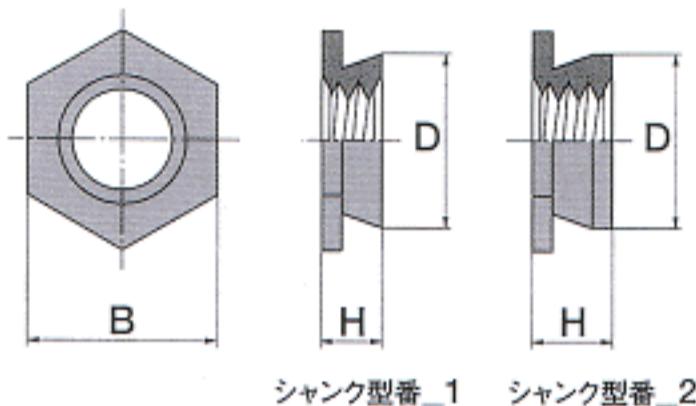
※同等品番 TAS(C)-M■-■ FFS(S)-M■-■ SR(S)-M■-■



セルフクリンチングフラッシュナット

SELF CLINCHING FLUSH NUTS

形式・寸法

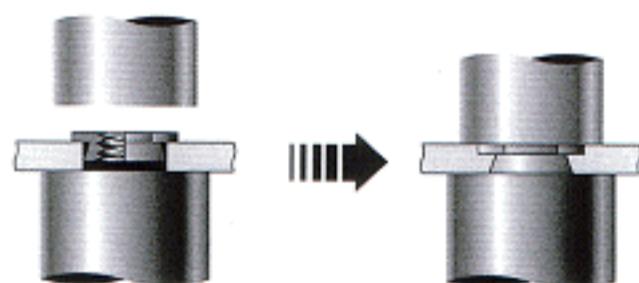


PF - M4 - 1

シャंक長さ
1: 1.5mm板厚用
2: 2.0mm板厚用
ネジサイズ

材質: ステンレス(SUS303) ... PF

ネジサイズ	ピッチ	型式 ステンレス PF	D 最大	B ±0.1	H 最大	取付け板金		
						最小板厚	穴径 $+0.06$ 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	M2-1	4.35	4.8	1.5	4.4	6.0	
		M2-2			2.0			
M3	0.5	M3-1	4.35	4.8	1.5	4.4	6.0	
		M3-2			2.0			
M4	0.7	M4-1	7.35	7.9	1.5	7.4	7.2	
		M4-2			2.0			
M5	0.8	M5-1	7.85	8.7	1.5	7.9	8.0	
		M5-2			2.0			



特徴

プレスされた六角部が板をテーパ部に押し流しナットが抜けなくなり、六角部はネジ挿入時回転防止の役目となります。取付け後板の両面に突起がなく、平面でネジ機能が確保されています。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデーターを参考にして下さい。

取付方法

型式別寸法で穴をあけた金属板に六角部が平らになるようプレスします。

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	表面処理	板金硬度
PF	ステンレス	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネジサイズ	シャंक h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M2	-1	1.5	800	80	12	1,100	90	13
M3	-1	1.5	800	80	12	1,100	90	13
M4	-1	1.5	1,000	100	30	1,500	110	35
M5	-1	1.5	1,100	110	40	1,800	120	50

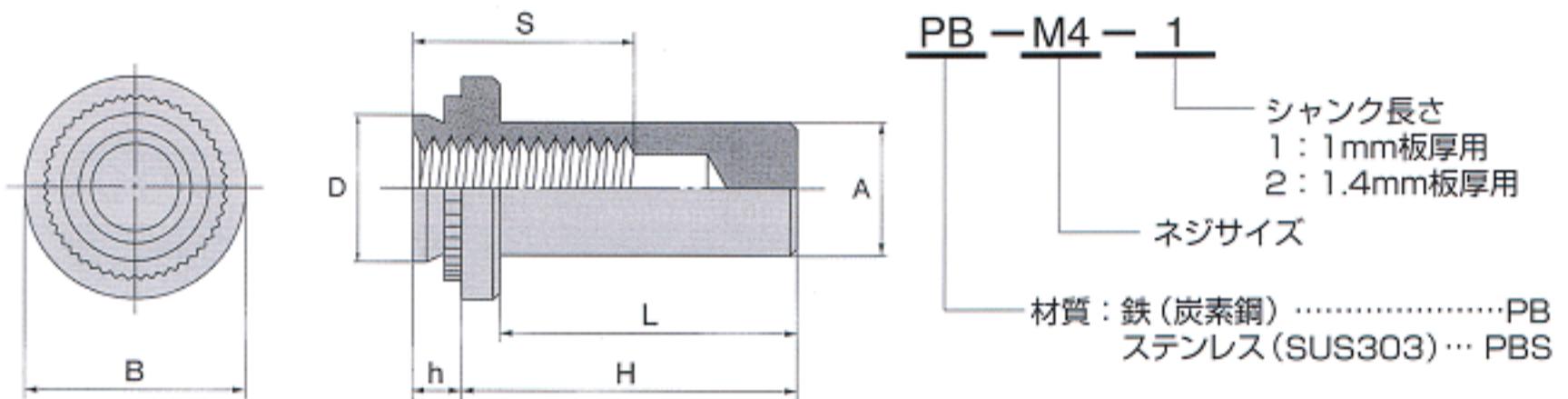
※同等品番 TF-M ■-■ PSS-M ■-■ PKS-M ■-■



セルフクлинチングブラインドナット

SELF CLINCHING BLIND NUTS

形式・寸法



ネジサイズ	ピッチ	型式		D 最大	A 最大	B ±0.2	S 最小	L 最大	H ±0.25	h 最大	取付け板金		
		鉄 PB	ステンレス PBS								最小 板厚	穴径 $+0.08$ 0	穴中心と板端 の最小距離
M3	0.5	M3-1	M3-1	4.22	3.8	6.35	5.3	8.5	9.6	0.97	1.0	4.25	4.8
		M3-2	M3-2								1.4		
M4	0.7	M4-1	M4-1	5.38	5.2	7.95	6.8	9.8	11.2	0.97	1.0	5.40	6.9
		M4-2	M4-2								1.4		
M5	0.8	M5-1	M5-1	6.38	6.0	8.75	7.0	9.8	11.2	0.97	1.0	6.40	7.1
		M5-2	M5-2								1.4		
M6	1.0	M6-1	M6-1	8.72	7.8	11.10	7.8	12.7	14.3	0.97	1.0	8.75	8.6
		M6-2	M6-2								1.4		

※同等品番 TB(S)-M■-■ BRK(S)-M■-■

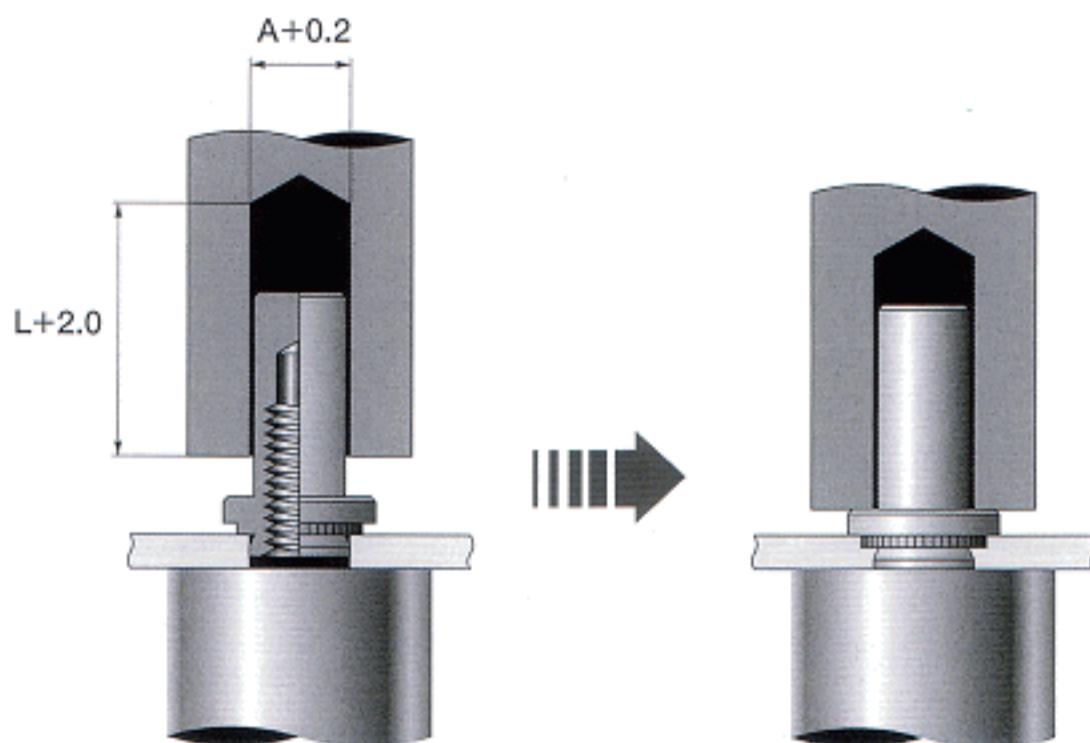
特徴

プレスされたローレットが板をテーパ部に押し流し、ナットが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。上部に基板がある場合、あやまって長いネジを挿入し基板をキズつけないよう、破損防止の目的があります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータをご参考にして下さい。

取付方法

型式別寸法で穴をあけた金属板にローレットが完全に圧入するようプレスします。



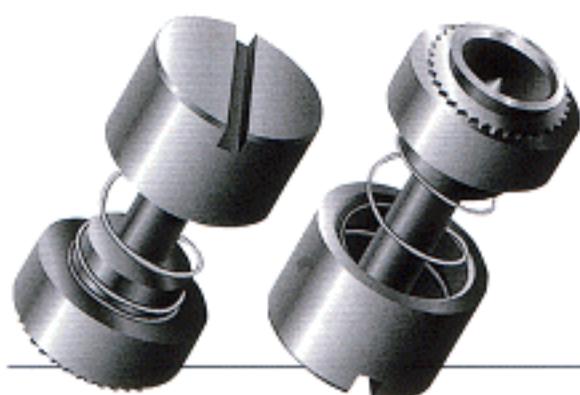
性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PB	鉄	浸炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PBS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

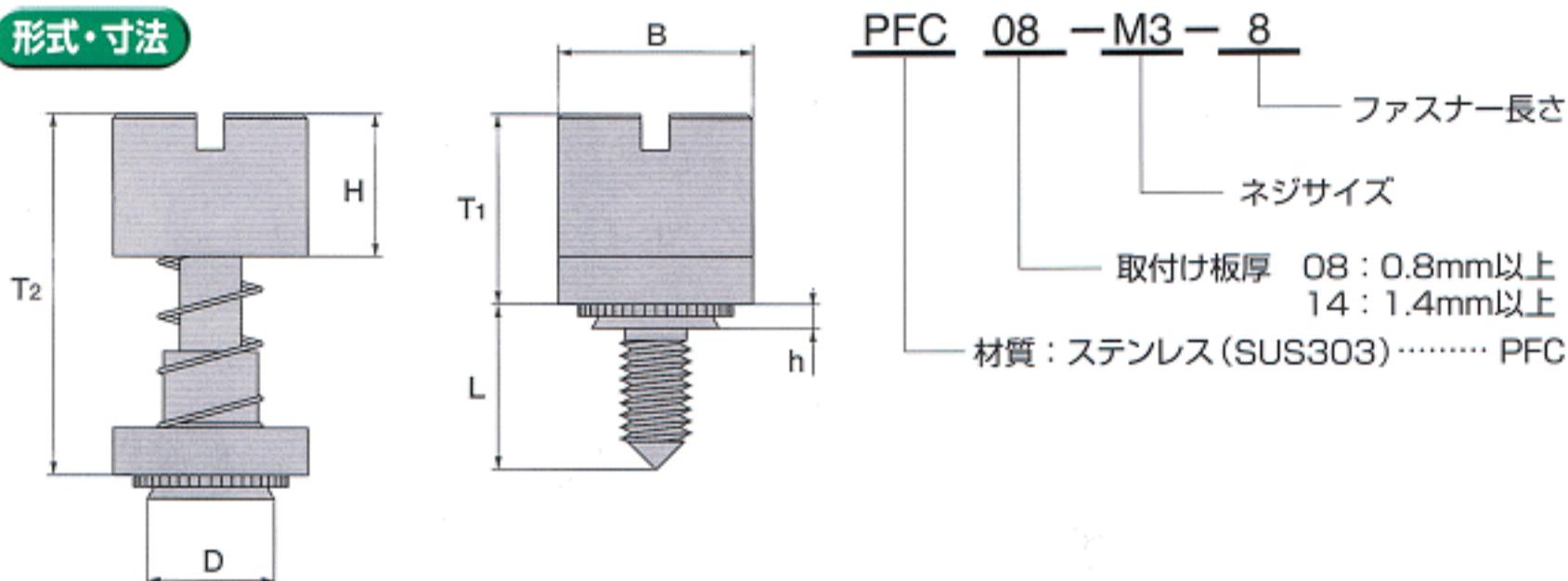
ネジサイズ	シャンク h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M3	-1	1.0	700	45	14	1,100	60	15
	-2	1.4	800	70	15	1,400	90	20
M4	-1	1.0	900	50	28	1,500	70	30
	-2	1.4	1,000	90	40	1,800	100	40
M5	-1	1.0	1,000	50	35	1,700	80	40
	-2	1.4	1,200	100	50	2,000	120	60
M6	-1	1.0	1,300	60	60	1,900	100	70
	-2	1.4	1,500	120	110	2,500	160	120



スプリングパネルファスナー

SPRING PANEL FASTENERS

形式・寸法



ネジサイズ	ピッチ	形式 ステンレス PFC	D 最大	B ±0.2	H ±0.1	T1 ±0.2	T2 ±0.5	L ±0.2	h 最大	取付け板金		
										最小板厚	穴径 $+0.08$ 0	穴中心と板端 の最小距離
M3	0.5	08-M3-6	5.35	8.2	6	9	16	6	0.8	0.8	5.4	7
		08-M3-7					17	7				
		08-M3-8					18	8				
		14-M3-6	5.35	8.2	6	9	16	6	1.4	1.4	5.4	7
		14-M3-7					17	7				
		14-M3-8					18	8				
M4	0.7	08-M4-6	6.35	9.2	6	9	16	6	0.8	0.8	6.4	8
		08-M4-7					17	7				
		08-M4-8					18	8				
		14-M4-6	6.35	9.2	6	9	16	6	1.4	1.4	6.4	8
		14-M4-7					17	7				
		14-M4-8					18	8				
M5	0.8	08-M5-6	8.75	11.2	6	9	16	6	0.8	0.8	8.8	9
		08-M5-7					17	7				
		08-M5-8					18	8				
		14-M5-6	8.75	11.2	6	9	16	6	1.4	1.4	8.8	9
		14-M5-7					17	7				
		14-M5-8					18	8				

※同等品番 SKF-M■-■

特徴

パネル開閉部に取付ける目的で開発されたものです。

スクリュー、リテイナー、スプリングが一体にセットされていて、ネジを戻してもリテイナーから抜けずスプリングによってヘッドが手前に戻り、ネジ締めを目視確認と頻繁に開閉するフタに使用するのに最適です。

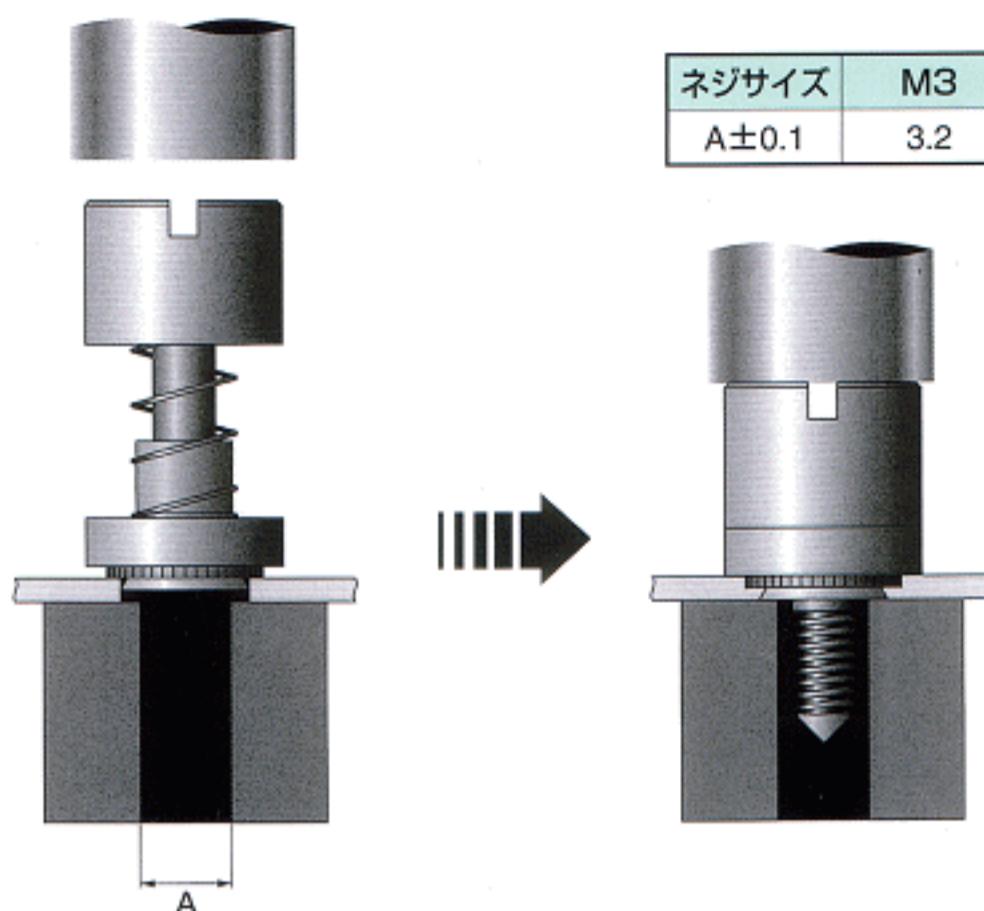
※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデーターを参考にして下さい。

取付方法

オプションとしてスクリュー、リテイナーにKNURL（ローレット）加工を施すことも可能です。

●STRAIGHT KNURL（平目ローレット）の場合…型式末尾にSK表示

●DIAMOND KNURL（綾目ローレット）の場合…型式末尾にDK表示



ネジサイズ	M3	M4	M5
A±0.1	3.2	4.2	5.2

性能

材質と取付板金条件

型式	材質	表面処理	板金硬度
PFC	ステンレス	脱脂	HRB70以下

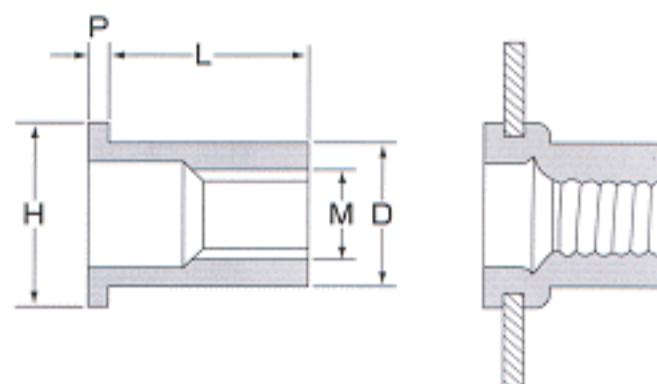
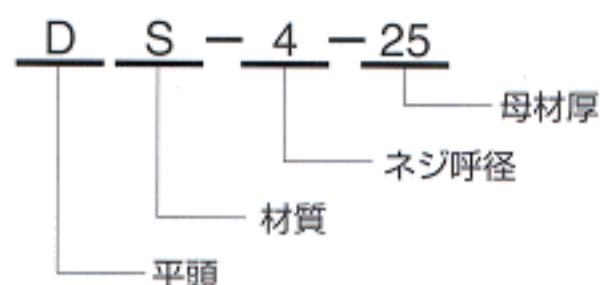
取付条件及び保持強さ

ネジサイズ	型式	板金板厚 mm	A5052		SECC	
			圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf
M3	-08	1.0	800	50	1,000	80
	-14	1.4	900	100	1,200	150
M4	-08	1.0	800	60	1,200	100
	-14	1.4	900	120	1,400	160
M5	-08	1.0	800	70	1,300	120
	-14	1.4	900	160	1,500	200

ブラインドナット〔平頭〕

BLIND NUTS〔LARGE FLANGE〕

- スティールナット ……………DS
- アルミニウム合金ナット ……………DA
- ステンレスナット ……………DSS



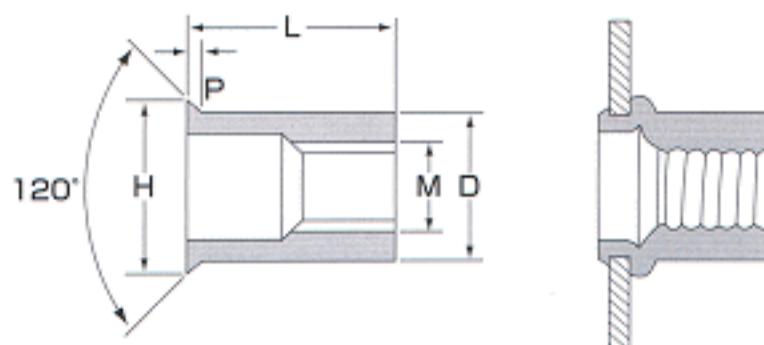
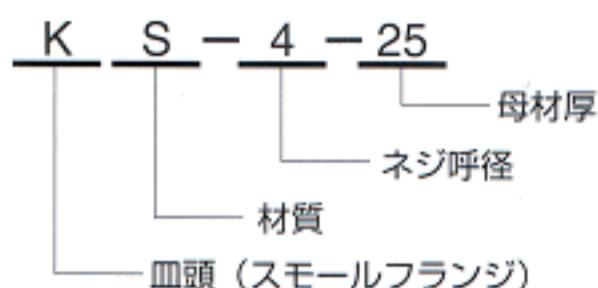
ネジサイズ (M)	下穴 寸法	コード No.	締付可能 板厚 (mm)t	L (mm)	D (mm)	H (mm)	P (mm)	標準強度					
								トルク(kgf·cm)		せん断(kgf)		引張(kgf)	
								DS	DA	DS	DA	DS	DA
M3×0.5	5.1	310	0.5~1.0	7.5	5.0	8.0	0.8	40	30	130	90	500	300
		315	1.0~1.5	8.0									
		320	1.5~2.0	8.5									
		325	2.0~2.5	9.0									
		330	2.5~3.0	9.5									
M4×0.7	6.1	415	0.5~1.5	9.5	6.0	9.3	0.8	60	50	190	140	750	410
		425	1.5~2.5	10.5									
		435	2.5~3.5	11.5									
M5×0.8	7.1	515	0.5~1.5	10.5	7.0	10.3	1.0	95	80	270	210	1,100	650
		525	1.5~2.5	11.5									
		535	2.5~3.5	12.5									
M6×1.0	9.1	625	1.0~2.5	13.5	9.0	12.3	1.5	180	150	450	310	2,000	1,100
		640	2.5~4.0	15.0									
M8×1.25	11.1	825	1.0~2.5	15.0	11.0	14.3	1.5	350	300	500	340	2,200	1,400
		840	2.5~4.0	16.5									
M10×1.5	13.1	1025	1.0~2.5	15.5	13.0	16.3	1.5	450	400	550	390	2,500	1,600
		1040	2.5~4.0	17.0									

※溶接やタップ立てのできない薄板・合板・プラスチック板への取付にご使用下さい。各材質で特殊ナット製作可能です。

ブラインドナット〔皿頭〕

BLIND NUTS〔SMALL FLANGE〕

- スティールナットKS
- アルミニウム合金ナットKA
- ステンレスナットKSS



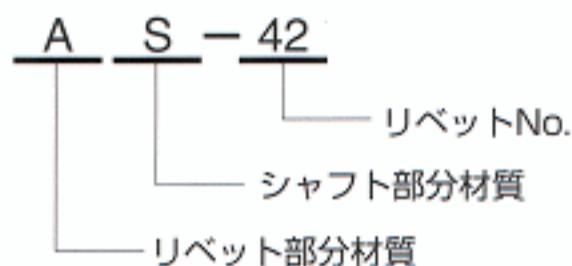
ネジサイズ (M)	下穴 寸法	コード No.	締付可能 板厚 (mm) t	L (mm)	D (mm)	H (mm)	P (mm)	標準強度						
								トルク(kgf·cm)		せん断(kgf)		引張(kgf)		
								KS	KA	KS	KA	KS	KA	
M3×0.5	5.1	310	0.5~1.0	8.0										
		315	1.0~1.5	8.5										
		320	1.5~2.0	9.0	5.0	6.0	0.5	40	30	130	90	500	300	
		325	2.0~2.5	9.5										
		330	2.5~3.0	10.0										
M4×0.7	6.1	415	0.5~1.5	10.0										
		425	1.5~2.5	11.0	6.0	7.0	0.5	60	50	190	140	750	410	
		435	2.5~3.5	12.0										
M5×0.8	7.1	515	0.5~1.5	11.0										
		525	1.5~2.5	12.0	7.0	8.0	0.5	95	80	270	210	1,100	650	
		535	2.5~3.5	13.0										
M6×1.0	9.1	625	1.0~2.5	14.0										
		640	2.5~4.0	15.5	9.0	10.0	0.5	180	150	450	310	2,000	1,100	
		660	4.0~6.0	17.5										
M8×1.25	11.1	825	1.0~2.5	15.5										
		840	2.5~4.0	17.0	11.0	12.0	0.5	350	300	500	340	2,200	1,400	
		860	4.0~6.0	19.0										
M10×1.5	13.1	1025	1.0~2.5	16.0										
		1040	2.5~4.0	17.5	13.0	14.0	0.5	450	400	550	390	2,500	1,600	

※シールド(クローズ)タイプもあります。詳しくはお問い合わせ下さい。

ブラインドリベット

BLIND RIVET

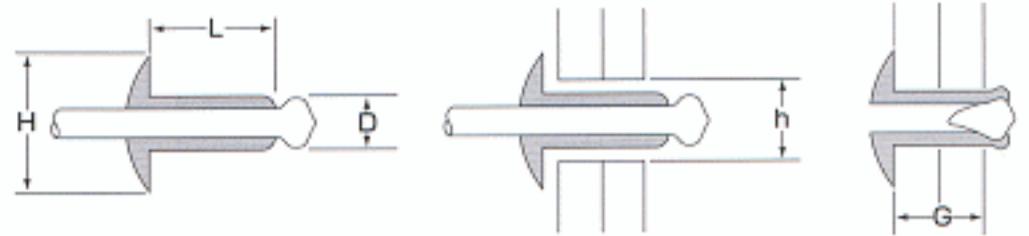
オープンタイプ〔丸頭〕



NSA		アルミニウム		NS		オール		NSS		ステンレス		各部寸法 (単位mm)					
TAPD BS		スチール		SD BS		スチール		SSD BS		スチール		締付可能厚	リベット 外径	下穴径	フランジ 頭径		
AS				SB				STS									
アルミニウムリベット スチールシャフト		リベット 長さ		スチールリベット スチールシャフト		リベット 長さ		ステンレスリベット スチールシャフト		リベット 長さ		G	D	h	H		
リベット No.	標準強度 ^N (kgf)	引張	剪断	リベット No.	標準強度 ^N (kgf)	引張	剪断	リベット No.	標準強度 ^N (kgf)	引張	剪断						
32	730	490	6.1	32	790	680	6.1	32	1,370	1,220	5.5	0.5~ 3.2	2.4	2.5	4.8		
33	(75)	(50)	7.7	34	(81)	(70)	9.0	34	(140)	(125)	8.7	3.2~ 4.8					
34			9.0									4.8~ 6.4					
41	1,420 (145)	930 (95)	5.1	41	1,760 (180)	1,140 (218)	5.1	41	2,790 (284)	2,140 (218)	5.1	0.5~ 1.6	3.2	3.3	6.4		
42			6.8	42			6.8	42			6.8	1.6~ 3.2					
43			8.3	43			8.3	43			8.3	3.2~ 4.8					
44			9.9	44			9.9	44			9.9	4.8~ 6.4					
45			11.5	45			11.5	45			11.5	6.4~ 8.0					
46			13.4	46			13.4	46			13.4	8.0~ 9.5					
48			16.8	48			16.8	48			16.8	9.5~ 12.8					
410			20.2									12.8~ 15.8					
412			23.3									15.8~ 19.0					
414			27.1									19.0~ 22.2					
51	2,250 (230)	1,470 (150)	4.6	52	2,500 (255)	2,020 (206)	7.4	52	4,400 (449)	3,400 (347)	7.4	0.5~ 1.6	4.0	4.1	8.0		
52			7.4				52				7.4	52				7.4	1.6~ 3.2
53			9.0				53				9.0	53				9.0	3.2~ 4.8
54			10.5				54				10.5	54				10.5	4.8~ 6.4
55			12.0				55				12.0	55				12.0	6.4~ 8.0
56			13.7				56				13.7	56				13.7	8.0~ 9.5
58			17.4				58				17.4	58				17.4	9.5~ 12.8
510			19.8														12.8~ 15.8
512			24.0														15.8~ 19.0
514			27.2														19.0~ 22.2
62	3,230 (330)	2,150 (220)	8.0	62	3,630 (370)	2,840 (290)	8.0	62	6,200 (632)	4,700 (480)	8.0	1.6~ 3.2	4.8	4.9	9.6		
63			9.6				63				9.6	63				9.6	3.2~ 4.8
64			11.2				64				11.2	64				11.2	4.8~ 6.4
65			12.8				65				12.8	65				12.8	6.4~ 8.0
66			14.4				66				14.4	66				14.4	8.0~ 9.5
68			17.5				68				17.5	68				17.5	9.5~ 12.8
610			21.4				610				21.4	610				21.4	12.8~ 15.9
612			24.6				612				23.3	612				23.3	15.9~ 19.1
614			27.9				614				26.5	614				26.5	19.1~ 22.3
616			31.2				616				29.7	616				29.7	22.3~ 25.4
618	33.0					25.4~ 28.6											
620	35.0					28.6~ 31.8											
622	40.0					31.8~ 34.9											
82	4,900 (500)	3,230 (330)	9.2	84	6,500 (663)	4,600 (470)	12.6	84	10,780 (1,100)	9,800 (1,000)	12.4	1.6~ 3.2	6.4	6.5	12.8		
84			12.6				84				12.6	84				12.4	3.2~ 6.4
86			15.8				86				15.8	86				15.6	6.4~ 9.5
88			19.0				88				19.0	88				18.9	9.5~ 12.8
810			22.1				810				22.1	810				22.1	12.8~ 15.9
812			25.3				812				25.4	812				25.4	15.9~ 19.1
814			28.9				814				28.6	814				28.6	19.1~ 22.3
816			30.8														22.3~ 25.4

※強度表示について1kgf≒9.807N(ニュートン)で換算されています。

オープンタイプ〔丸頭〕



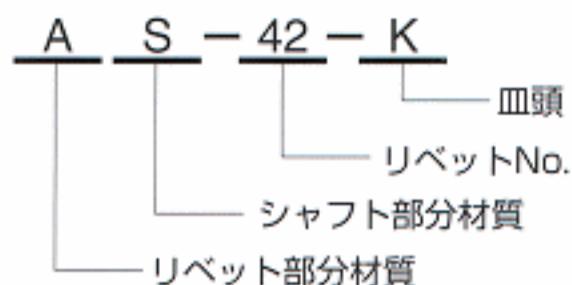
NST		オール ステンレス		NA		オール アルミニウム		NTA		アルミニウム ステンレス		各部寸法 (単位 ^m /m)			
SSD	SSBS			AD	ABS			TAPD	SSBS						
ステンレスリベット ステンレスシャフト		リベット 長さ L	アルミニウムリベット アルミニウムシャフト		リベット 長さ L	アルミニウムリベット ステンレスシャフト		リベット 長さ L	縮付可能厚 G	リベット 外径 D	下穴径 h	フランジ 頭径 H			
リベット No.	標準強度 ^N (kgf) 引張 剪断		リベット No.	標準強度 ^N (kgf) 引張 剪断		リベット No.	標準強度 ^N (kgf) 引張 剪断								
32	1,370	1,220	5.5	32	590	345	5.6	32	730	490	5.6	0.5~ 3.2	2.4	2.5	4.8
—	(140)	(125)	—	33	(60)	(35)	7.6	33	(75)	(50)	7.6	3.2~ 4.8			
34			8.7	34			9.1	34			9.1	4.8~ 6.4			
41	2,790 (284)	2,140 (218)	5.1	41	1,030 (105)	690 (70)	4.8	41	1,420 (145)	930 (95)	4.8	0.5~ 1.6	3.2	3.3	6.4
42			6.8	42			6.5	42			6.5	1.6~ 3.2			
43			8.3	43			8.2	43			8.2	3.2~ 4.8			
44			9.9	44			9.9	44			9.9	4.8~ 6.4			
45			11.5	45			11.6	45			11.6	6.4~ 8.0			
46			13.4	46			13.3	46			13.3	8.0~ 9.5			
48			15.5	48			16.7	48			16.7	9.5~ 12.8			
52	4,400 (449)	3,400 (347)	7.4	52	1,500 (153)	1,050 (107)	7.2	52	2,250 (230)	1,470 (150)	7.2	1.6~ 3.2	4.0	4.1	8.0
53			9.0	53			8.9	53			8.9	3.2~ 4.8			
54			10.5	54			10.5	54			10.5	4.8~ 6.4			
55			12.0	55			12.2	55			12.2	6.4~ 8.0			
56			13.7	56			13.9	56			13.9	8.0~ 9.5			
58			16.1	58			17.2	58			17.2	9.5~ 12.8			
				510			19.7	510			19.7	12.8~ 15.8			
		512	23.0	512	23.0	15.8~ 19.0									
62	6,200 (632)	4,700 (480)	8.0	62	2,160 (220)	1,500 (153)	7.6	62	3,100 (316)	2,150 (219)	7.6	1.6~ 3.2	4.8	4.9	9.6
63			9.6	63			9.3	63			9.3	3.2~ 4.8			
64			11.2	64			11.0	64			11.0	4.8~ 6.4			
65			12.8	65			12.8	65			12.8	6.4~ 8.0			
66			14.4	66			14.5	66			14.5	8.0~ 9.5			
68			17.5	68			17.9	68			17.9	9.5~ 12.8			
610			19.9	610			20.1	610			20.1	12.8~ 15.9			
612			23.3	612			23.3	612			23.3	15.9~ 19.1			
614			26.5	614			26.5	614			26.5	19.1~ 22.3			
616			29.7	616			29.7	616			29.7	22.3~ 25.4			
84	10,780 (1,100)	9,800 (1,000)	12.4	82	3,330 (340)	2,450 (250)	9.2	82	5,390 (550)	3,350 (342)	9.2	1.6~ 3.2	6.4	6.5	12.8
86			15.6	84			12.4	84			12.4	3.2~ 6.4			
88			18.9	86			15.6	86			15.6	6.4~ 9.5			
810			22.1	88			18.9	88			18.9	9.5~ 12.8			
812			25.4	810			22.1	810			22.1	12.8~ 15.9			
814			28.6	812			25.4	812			25.4	15.9~ 19.1			
				814			28.6	814			28.6	19.1~ 22.3			

※ASカラーリベット標準色(白・黒・茶・クリーム・アイボリー)は各サイズ即納品が用意されています。

ブラインドリベット

BLIND RIVET

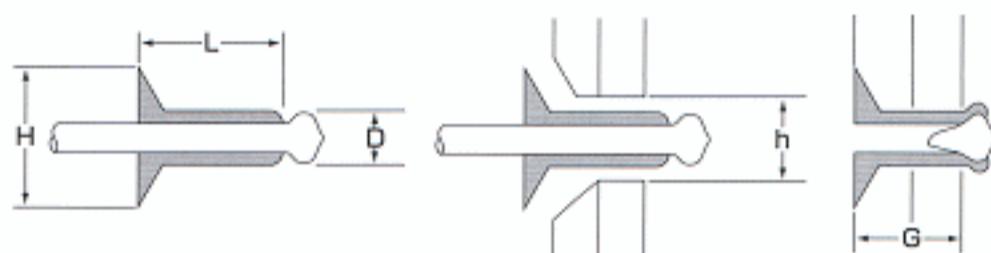
オープンタイプ〔皿頭〕



皿 角度120°

NSA ■ K		アルミニウム スチール		NS ■ K		オール スチール		NSS ■ K		ステンレス スチール		各部寸法 (単位mm)			
TAPK ■ BS				SK ■ BS				SSK ■ BS							
AS ■ K				SB ■ K				STS ■ K							
アルミニウムリベット スチールシャフト		リベット 長さ L	スチールリベット スチールシャフト		リベット 長さ L	ステンレスリベット スチールシャフト		リベット 長さ L	締付可能厚 G	リベット 外径 D	下穴径 h	フランジ 頭径 H			
リベット No.	標準強度 ^N _(kgf) 引張 剪断		リベット No.	標準強度 ^N _(kgf) 引張 剪断		リベット No.	標準強度 ^N _(kgf) 引張 剪断								
32K		6.1							0.5 ~ 3.2						
33K	730 (75)	490 (50)	7.7						3.2 ~ 4.8	2.4	2.5	4.8			
34K			9.1						4.8 ~ 6.4						
41K			5.1						0.5 ~ 1.6						
42K			6.8	42K		6.8	42K	7.2	1.6 ~ 3.2						
43K			8.3	43K		8.3	43K	8.8	3.2 ~ 4.8						
44K	1,420 (145)	930 (95)	9.9	44K	1,760 (180)	1,270 (130)	9.9	44K	2,790 (284)	2,140 (218)	9.9	4.8 ~ 6.4	3.2	3.3	6.4
45K			11.5	45K			11.5	45K			12.0	6.4 ~ 8.0			
46K			13.4					46K			13.6	8.0 ~ 9.5			
48K			16.8									9.5 ~ 12.8			
52K			7.4	52K			7.4	52K			7.9	1.6 ~ 3.2			
53K			9.0	53K			9.0	53K			9.0	3.2 ~ 4.8			
54K			10.5	54K			10.5	54K			11.0	4.8 ~ 6.4			
55K	2,250 (230)	1,470 (150)	12.0		2,500 (255)	2,020 (206)			4,400 (449)	3,400 (347)		6.4 ~ 8.0	4.0	4.1	8.0
56K			13.7	56K			13.7	56K			13.7	8.0 ~ 9.5			
58K			17.4									9.5 ~ 12.8			
62K			8.0								8.0	1.6 ~ 3.2			
63K			9.6									3.2 ~ 4.8			
64K			11.2	64K			11.2	64K			11.5	4.8 ~ 6.4			
65K			12.8									6.4 ~ 8.0			
66K	3,230 (330)	2,150 (220)	14.4	66K	3,630 (370)	2,840 (290)	14.4	66K	6,200 (632)	4,700 (480)	14.4	8.0 ~ 9.5	4.8	4.9	9.6
68K			17.5	68K			17.5	68K			17.5	9.5 ~ 12.8			
610K			21.4									12.8 ~ 15.9			
612K			24.6									15.9 ~ 19.1			

オープンタイプ〔皿頭〕



皿 角度120°

NST-K SSK-SSBS STST-K		オール ステンレス		NA-K AK-ABS AA-K		オール アルミニウム		NTA-K TAPK-SSBS AST-K		アルミニウム ステンレス		各部寸法 (単位mm)			
ステンレスリベット ステンレスシャフト		リベット 長さ		アルミニウムリベット アルミニウムシャフト		リベット 長さ		アルミニウムリベット ステンレスシャフト		リベット 長さ		締付可能厚	リベット 外径	下穴径	フランジ 頭径
リベット No.	標準強度 ^N (kgf)		L	リベット No.	標準強度 ^N (kgf)		L	リベット No.	標準強度 ^N (kgf)		L	G	D	h	H
	引張	剪断			引張	剪断			引張	剪断					
								32K			5.6	0.5~3.2			
								33K	730 (75)	490 (50)	7.6	3.2~4.8	2.4	2.5	4.8
								34K			9.1	4.8~6.4			
42K			7.2	41K			4.8	41K			4.8	0.5~1.6			
43K	2,790 (284)	2,140 (218)	8.8	42K			6.5	42K			6.5	1.6~3.2			
44K			9.9	43K	1,030 (105)	690 (70)	8.2	43K	1,420 (145)	930 (95)	8.2	3.2~4.8			
45K			12.0	44K			9.9	44K			9.9	4.8~6.4	3.2	3.3	6.4
46K			13.6	45K			11.6	45K			11.6	6.4~8.0			
				46K			13.3	46K			13.3	8.0~9.5			
				48K			16.7	48K			16.7	9.5~12.8			
52K			7.9	52K			7.2	52K			7.2	1.6~3.2			
53K			9.0	53K			8.9	53K			8.9	3.2~4.8			
54K	4,400 (449)	3,400 (347)	11.0	54K	1,500 (153)	1,050 (107)	10.5	54K	2,250 (230)	1,470 (150)	10.5	4.8~6.4	4.0	4.1	8.0
				55K			12.2	55K			12.2	6.4~8.0			
56K			13.7	56K			13.9	56K			13.9	8.0~9.5			
				58K			17.2	58K			17.2	9.5~12.8			
62K			8.0	62K			7.6	62K			7.6	1.6~3.2			
				63K			9.3	63K			9.3	3.2~4.8			
64K			11.5	64K			11.0	64K			11.0	4.8~6.4			
	6,200 (632)	4,700 (480)		65K	2,160 (220)	1,500 (153)	12.8	65K	3,100 (316)	2,150 (219)	12.8	6.4~8.0	4.8	4.9	9.6
66K			14.4	66K			14.5	66K			14.5	8.0~9.5			
				68K			17.9	68K			17.9	9.5~12.8			
68K			17.5	68K			20.1	68K			20.1	12.8~15.9			
				610K			23.3	610K			23.3	15.9~19.1			
				612K				612K							

※シールド(クローズ)・ラージフランジタイプもあります。詳しくはお問い合わせ下さい。