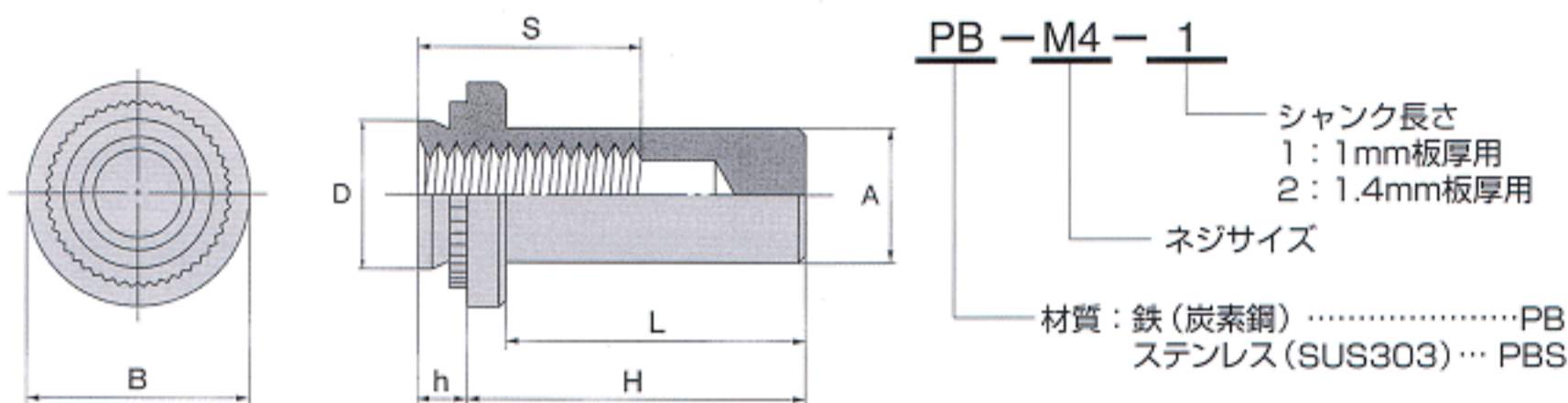




# セルフクリンチングブラインドナット

## SELF CLINCHING BLIND NUTS

### 形式・寸法



ネジサイズ	ピッチ	型式		D 最大	A 最大	B ±0.2	S 最小	L 最大	H ±0.25	h 最大	取付け板金		
		鉄 PB	ステンレス PBS								最小 板厚	穴径 $+0.08$ 0	穴中心と板端 の最小距離
M3	0.5	M3-1	M3-1	4.22	3.8	6.35	5.3	8.5	9.6	0.97	1.0	4.25	4.8
		M3-2	M3-2								1.4		
M4	0.7	M4-1	M4-1	5.38	5.2	7.95	6.8	9.8	11.2	0.97	1.0	5.40	6.9
		M4-2	M4-2								1.4		
M5	0.8	M5-1	M5-1	6.38	6.0	8.75	7.0	9.8	11.2	0.97	1.0	6.40	7.1
		M5-2	M5-2								1.4		
M6	1.0	M6-1	M6-1	8.72	7.8	11.10	7.8	12.7	14.3	0.97	1.0	8.75	8.6
		M6-2	M6-2								1.4		

※同等品番 TB(S)-M■-■ BRK(S)-M■-■

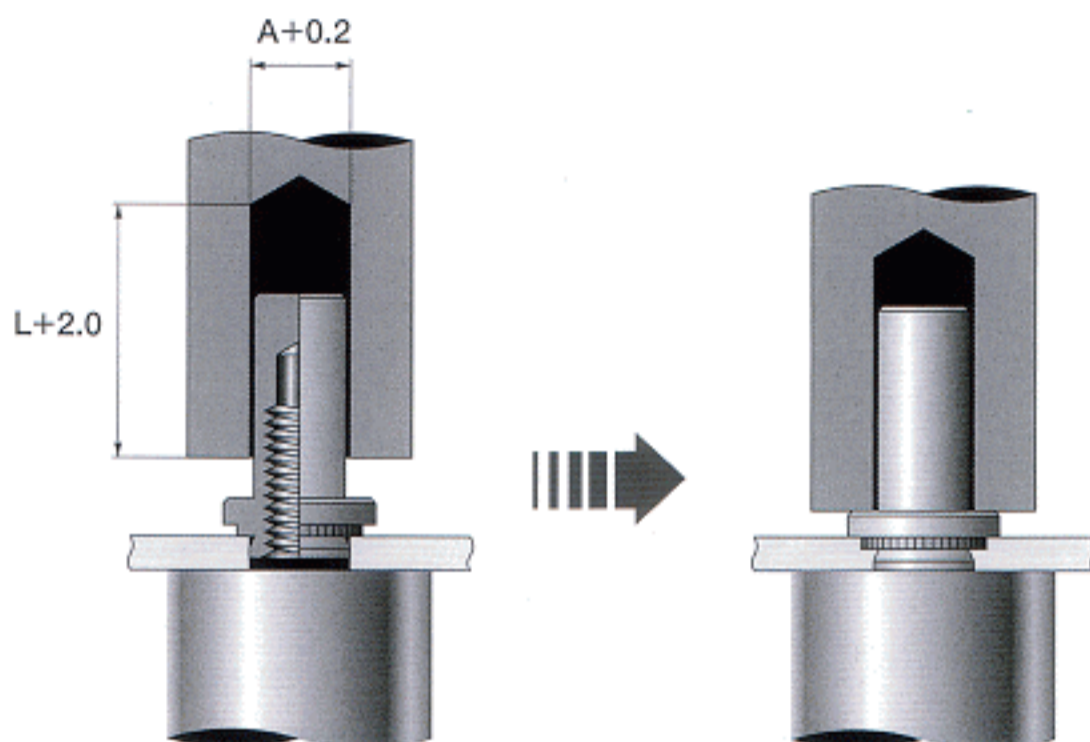
**特徴**

プレスされたローレットが板をテーパ部に押し流し、ナットが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。上部に基板がある場合、あやまって長いネジを挿入し基板をキズつけないよう、破損防止の目的があります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータをご参考にして下さい。

**取付方法**

型式別寸法で穴をあけた金属板にローレットが完全に圧入するようプレスします。

**性能**

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PB	鉄	浸炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PBS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

## 取付条件及び保持強さ

ネジサイズ	シャンク h	板金板厚 mm	A5052			SECC		
			圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M3	-1	1.0	700	45	14	1,100	60	15
	-2	1.4	800	70	15	1,400	90	20
M4	-1	1.0	900	50	28	1,500	70	30
	-2	1.4	1,000	90	40	1,800	100	40
M5	-1	1.0	1,000	50	35	1,700	80	40
	-2	1.4	1,200	100	50	2,000	120	60
M6	-1	1.0	1,300	60	60	1,900	100	70
	-2	1.4	1,500	120	110	2,500	160	120