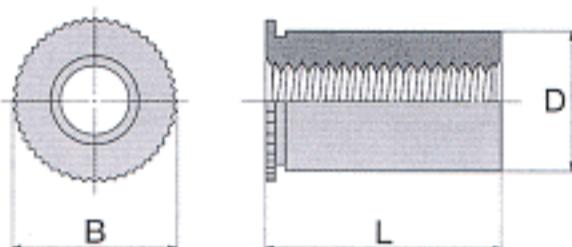


セルフクлинチングスペーサー〔フランジタイプ〕

SELF CLINCHING FLANGE TYPE SPACER

形式・寸法

【スルータイプ】



PDF-M3-10

スペーサー全長

ネジサイズ

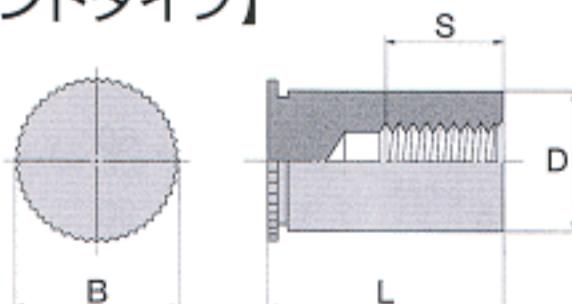
材質：鉄（炭素鋼）……………PDF
ステンレス（SUS303）…PDFS

ネジサイズ	ピッチ	形式		D 0 -0.08	B ±0.2	L 1mm単位 ±0.1	取付け板金		
		鉄 PDF	ステンレス PDFS				最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	M2-■	M2-■	4.18	5.2	3~12	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	M2.5-■	M2.5-■						
M3	0.5	4.2-M3-■	4.2-M3-■						
M3	0.5	M3-■	M3-■	6.18	7.2	3~20	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	M4-■	M4-■	7.18	8.2	3~20	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	M5-■	M5-■						

※注：ネジはL=16まで全ネジ、16以上は半ネジ(L×0.5)です。
L寸の0.5単位は、お問い合わせ下さい。

形式・寸法

【ブラインドタイプ】



PBDF-M3-10

スペーサー長さ

ネジサイズ

材質：鉄（炭素鋼）……………PBDF
ステンレス（SUS303）…PBDFS

ネジサイズ	ピッチ	型式		D 0 -0.08	B ±0.2	L (1mm単位) ±0.1 S=L×0.5	取付け板金		
		鉄 PBDF	ステンレス PBDFS				最小板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	M2-■	M2-■	4.18	5.2	5~12	1.0	4.2	6.0
M2.5	0.45	M2.5-■	M2.5-■						
M3	0.5	4.2-M3-■	4.2-M3-■						
M3	0.5	M3-■	M3-■	6.18	7.2	5~30	1.0	6.2	7.0
M4	0.7	M4-■	M4-■	7.18	8.2	6~30	1.0	7.2	8.0
M5	0.8	M5-■	M5-■						

※同等品番 DF(S)B-M■-■S(C) T(B)DF(S)-M■-■ FK(S)(B)-M■-■

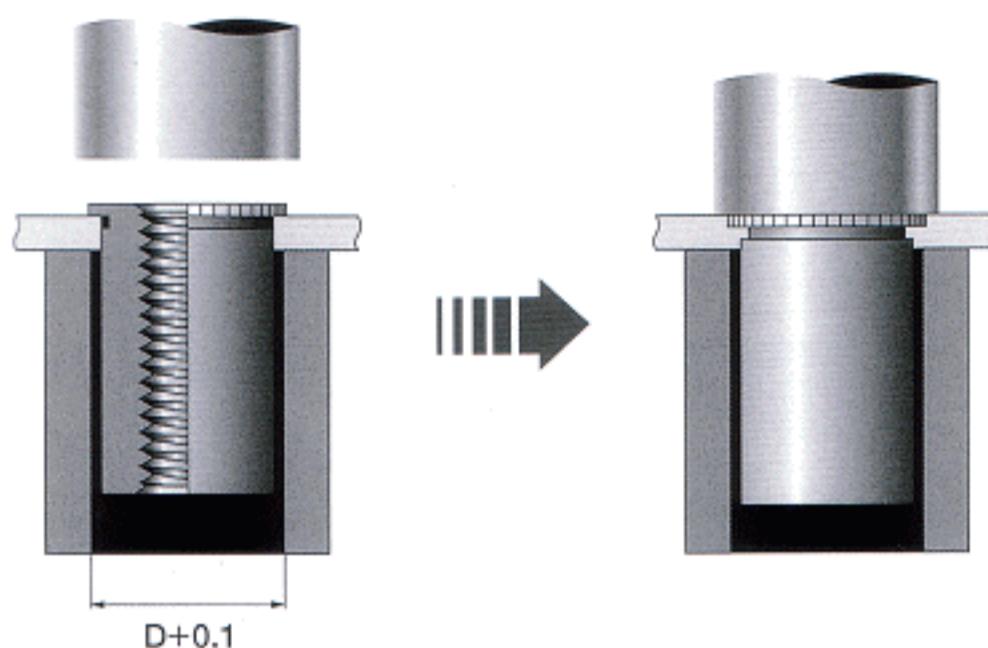
特 徴

プレスされたローレットフランジが板をアンダーカット部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時に回転防止の役目となります。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデーターを参考にして下さい。

取付方法

各サイズ別穴径で金属板に穴をあけ、ローレットフランジ部が板に平らになるようプレスします。

**性 能**

材質と取付板金条件

型 式	材 質	熱処理	表面処理	板金硬度
PDF PBDF	鉄	浸 炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PDFS PBDFS	ステンレス	—	脱 脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネ ジ サイズ	板金板厚 mm	A5052			SECC		
		圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm
M2、M2.5	1.0	500	80	15	1,000	100	20
4.2M3	1.0	500	80	15	1,000	100	20
M3	1.0	700	120	25	1,500	200	30
M4	1.0	800	130	40	1,600	220	50
M5	1.0	800	130	40	1,600	220	50