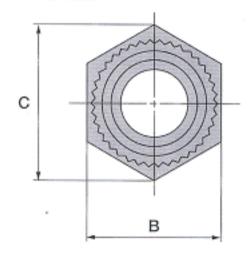
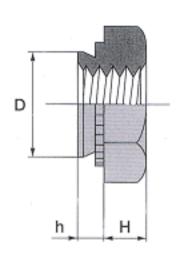


# セルフクリンチング六角ナット

SELF CLINCHING HEX NUTS

# 形式・寸法





 PM - M4 - 1

 シャンク長さ

 1:1mm板厚用

 2:1.4mm板厚用

 3:2.0mm板厚用

- 材質:鉄 (炭素鋼) ………PM

ステンレス (SUS303) ··· PMS

ネ ジサイズ	ピッチ	型式		D	В	С	Н	h	取付け板金		
		鉄 PM	ステンレス PMS	最大	-0.2	約	±0.1	最大	最小 板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M2	0.4	M2-1	M2-1	4.45	5.5	6.4	2.0	1.0	1.0	4.5	4.5
M2.5	0.45	M2.5-1	M2.5-1								
M2.6	0.45	M2.6-1	M2.6-1								
Ma	0.5	M3-1	M3-1	4.45	5.5	6.4	2.0	1.0	1.0	4.5	4.5
М3		M3-2	M3-2					1.4	1.4		
M4	0.7	M4-1	M4-1	5.45	7.0	8.1	2.2	1.0	1.0	5.5	5.5
		M4-2	M4-2					1.4	1.4		
M5	0.8	M5-1	M5-1	6.45	8.0	9.2	3.0	1.0	1.0	6.5	6.5
CIVI		M5-2	M5-2					1.4	1.4		
M6	1.0	M6-1	M6-1	7.95	10.0	11.5	4.0	1.0	1.0	8.0	8.0
		M6-2	M6-2					1.4	1.4		
М8	1.25	M8-2	M8-2	9.95	13.0	15.0	4.5	1.4	1.4	10.0	10.0
		M8-3	M8-3					2.0	2.0		

※同等品番 BOB(S)-M■-■ EK(S)-M■-■ S(S)-M■-■

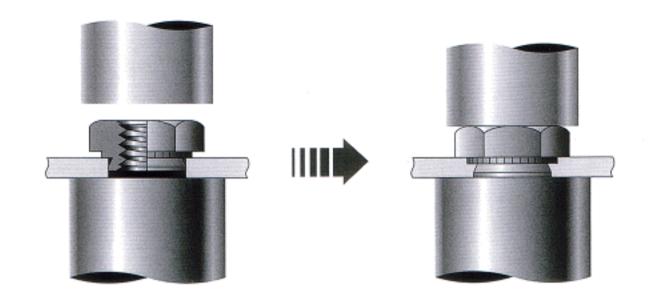
特徵

ラウンドナットと同じ原理ですが、他社相似品に比べD寸法部がバイロットの役目となり、 特殊な治工具が必要なく板に倒れなく圧入できます。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデーターを参考にして下さい。

# 取付方法

ラウンドナットと同じようにブレス圧入します。



## 性能

### 材質と取付板金条件

型式	材 質	熱処理	表面処理	板金硬度
PM	鉄	浸 炭	ユニクロメッキ	HRB80以下
PMS	ステンレス	_	脱脂	HRB70以下

#### 取付条件及び保持強さ

→ >°	シャンク h	板金板厚 mm		A5052		SECC			
ネ ジ サイズ			压入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	圧入力 kgf	耐押抜力 kgf	トルク kgf・cm	
M2,M2.5,M2.6	-1	1.0	600	40	12	1,200	60	20	
МЗ	-1	1.0	600	40	12	1,200	60	20	
	-2	1.4	700	70	15	1,300	90	25	
M4	-1	1.0	800	50	20	1,300	70	30	
	-2	1.4	1,000	80	30	1,400	100	40	
145	-1	1.0	900	55	30	1,400	80	40	
M5	-2	1.4	1,100	85	40	1,500	110	50	
M6	-1	1.0	1,200	70	60	1,700	100	80	
	-2	1.4	1,400	100	80	2,000	140	120	
M8	-2	1.4	1,600	120	100	2,500	150	160	
	-3	2.0	1,800	150	120	3,000	190	200	