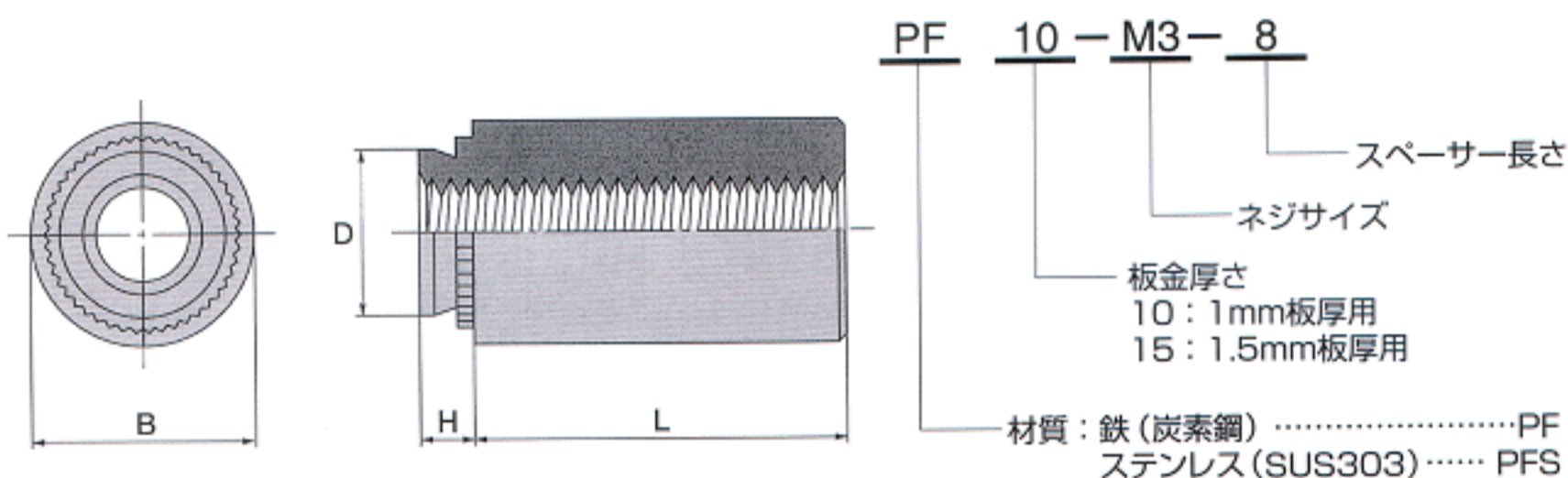




セルフクлинチングスペーサー〔パイロットタイプ〕

SELF CLINCHING PILOT TYPE SPACER

形式・寸法



ネジサイズ	ピッチ	形式		D 最大	B ±0.1	H 0 -0.1	L 1mm単位 ±0.1	取付け板金		
		鉄 PF	ステンレス PFS					最小 板厚	穴径 +0.08 0	穴中心と板端 の最小距離
M3	0.5	10-M3-■	10-M3-■	4.45	6.0	0.95	3~12	1.0	4.5	4.5
		15-M3-■	15-M3-■			1.45		1.5		
M4	0.7	10-M4-■	10-M4-■	5.45	8.0	0.95	3~14	1.0	5.5	5.5
		15-M4-■	15-M4-■			1.45		1.5		

※同等品番 SP-■-■-■D-■H BF(S)■-M■-■ EF(S)■-M■-■

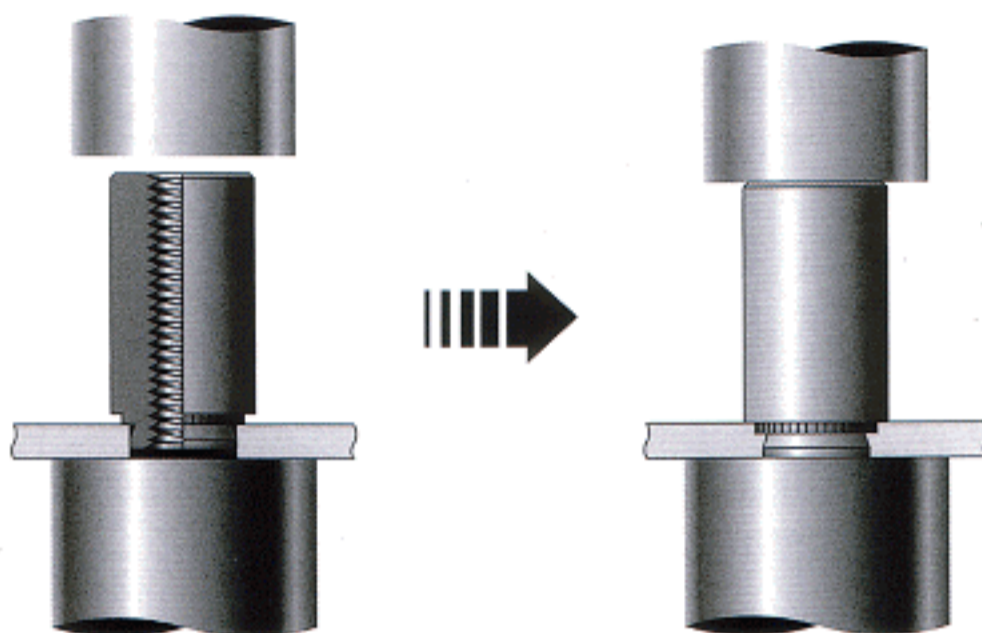
特徴

プレスされたローレットが板をテーパ部に押し流し、スペーサーが抜けなくなり、ローレットはネジ挿入時回転防止の役目となります。他社相似品に比べ、D寸法部がパイロットの役目となり板に倒れずに圧入できます。

※どの位の力に耐えられるかは、それぞれ材質別耐押板力、トルクのデータを参考にして下さい。

取付方法

各サイズ別穴径で金属に穴をあけ、ローレットが完全に圧入する迄プレスします。



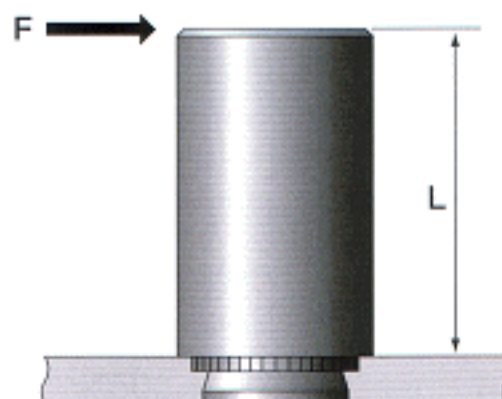
性能

材質と取付板金条件

型式	材質	熱処理	表面処理	板金硬度
PF	鉄	浸炭	ニッケルメッキ	HRB80以下
PFS	ステンレス	—	脱脂	HRB70以下

取付条件及び保持強さ

ネジサイズ	シャンクH	板金板厚mm	A5052				SECC			
			圧入力kgf	耐押抜力kgf	トルクkgf・cm	倒れモーメントM	圧入力kgf	耐押抜力kgf	トルクkgf・cm	倒れモーメントM
M3	0.95	1.0	500	40	15	80	900	70	30	120
	1.45	1.5	500	70	20	120	900	80	35	200
M4	0.95	1.0	700	50	25	100	1,350	80	35	180
	1.45	1.5	800	80	30	150	1,400	100	40	300



倒れモーメントMの計算式

$$F \times L = M$$

kgf mm kgf・mm